フォトグラメトリを用いた農作物の体積推定手法の提案

小野坂捺1内海智仁2峰野博史1,3

概要:近年,農業分野において 3D データの活用が注目を集めている.中でも 2D 画像のみから 3D 点群の構築が可能 なフォトグラメトリは非接触かつ非破壊で対象物の測定が可能な点や,レーザー測量と比較してモデルの生成が早 く,導入コストが安価であるといった長所を持つ.フォトグラメトリによって構築される 3D 点群は 2D にはない立 体的な情報を持つことから,収量予測を目的とした農作物の体積推定などへの活用が期待されている.ただし,境界 の曖昧さが原因で,点群から直接体積を推定することが難しいといった課題がある.また,農作物の果実部分のみの 体積を計量したい場合, 3D 点群用の物体検出モデルやセグメンテーションモデルは 2D 画像用の学習モデルに比べ未 成熟であることから,構築された 3D 点群から果実部分のみを自動で取り出すことは難しい.本研究では,ワインブ ドウ圃場の動画データから圃場画像を切り出し,フォトグラメトリを用いて構築した 3D 点群に対して,alpha-shape を用いて表面形状を復元し高精度な体積推定できることを示す.更に, 2D 画像用のセマンティックセグメンテーシ ョンモデルを用いて, 圃場画像から体積を推定したい房部分のみの 3D 点群を構築し体積を推定する手法を提案する.

キーワード: フォトグラメトリ, セマンティックセグメンテーション, スマート農業, 体積推定

1. はじめに

近年,農業分野において 3D データの活用が注目を集め ている.2D 画像間の対応関係をソフトウェア解析すること で 3D 点群データを構築するフォトグラメトリ(SfM/MVS) は,非接触かつ非破壊で対象物の測定が可能な点や,レー ザー測量と比較してモデルの生成が早く,導入コストも安 価であるといった長所を持つ.

フォトグラメトリによって構築される 3D 点群は 2D 画 像にはない立体的な情報を持つことから、農業分野でも収 量予測等を目的として, 農作物の体積推定など様々な形で の活用が期待されている[1][2]. ただし, 拡大すると分かる が3D 点群の境界は曖昧であるため、3D 点群から直接体積 を推定することは困難である.また, VoteNet[3]のように 3D 点群からの物体検出モデルの研究開発が注目さているが, 2D 画像からの物体検出モデルと比べまだまだ発展途上で あり、対象とする物体も屋外の人や車、あるいは屋内の家 具といった一般物体を対象としており、植物の 3D 点群デ ータを対象とした研究は見当たらない.また,3D 点群から の物体検出モデルは、立方体のバウンディングボックスで の検出を想定しているため、検出された物体の体積を推定 するためには 3D 点群でセグメンテーションされたデータ セットが必要となる.ただし、前述のとおり 3D 点群は境 界が曖昧なため,3D 点群から対象物体をセグメンテーショ ンする作業は、2D 画像の場合に比べて困難で労力を要す る. そのため, 3D 点群から体積を推定したい部分(例えば, 農作物の果実部分)のみを正確に抽出する技術の研究開発 が望まれている.

本研究では、農業用無人走行車両(Unmanned ground vehicle, UGV)を用いて圃場で撮影される栽培データを対象 とし、フォトグラメトリによって構築された 3D 点群から 農産物の果実部分の体積を高精度に推定することを目的と する.まずはワインブドウ圃場で撮影された収穫時期の動 画に対し, 3D 点群を構築し房部分の体積を推定する手法に ついて検討する.

以降,本稿の構成を示す.第2章では関連技術について 述べ,第3章で提案手法について説明する.第4章では, 机上の収穫済みワインブドウを様々な角度から撮影した画 像でフォトグラメトリを行って構築した 3D 点群に対し, alpha-shapeを用いた体積推定の精度に関する基礎実験につ いてまとめる.第5章では,実圃場のワインブドウ画像に 対し,房部分をアノテーションして学習させたセグメンテ ーションモデルを用いて生成させたマスク画像を適用し, ブドウの房部分のみの 3D 点群を構築した結果について説 明する.最後に第6章で本稿をまとめる.

2. 関連技術

2.1 フォトグラメトリ

広義のフォトグラメトリは, 2D 画像を用いた測量全般を 指すことが多いが、本稿では狭義の SfM (Structure from Motion) と MVS (Multi-View Stereo)[4]によるものを指すこ ととする. SfM では、対象物を様々な角度から撮影した各 画像から特徴点を抽出し、その特徴点を基に、カメラの位 置と姿勢推定(アライメント)を行い、3 次元空間上に特 徴点をマッピングする.特徴点の 3D 点群は疎な点群であ

3 静岡大学学術院情報領域/グリーン科学技術研究所 College of Informatics, Academic Institute, Shizuoka University / Research Institute of Green Science and Technology

¹ 静岡大学情報学部

Faculty of Informatics, Shizuoka University

 ² ヤマハ発動機株式会社 Yamaha Motor Co., Ltd.

情報処理学会研究報告 IPSJ SIG Technical Report

るため,より詳細な表面を表現する3D点群を得るために, MVSによって密な点群を獲得する.フォトグラメトリによ って得られる点群は,LiDARなどで得られる点群とは異な り,2D画像のみから3D点群を構築するため基本的にはス ケール情報を持たない.ただし,GPS情報を併用するなど の手法でスケール情報を組み込むことが可能である.

2.2 低解像度カメラを用いた植物の 3D 点群構築

Santos,T.T.ら[2]は、低解像度なカメラであっても被写体 に接近して撮影するという単純な手法で高精度に 3D 点群 を構築可能であることを示した.また、フォトグラメトリ によって構築したトウモロコシの 3D 点群を用いて、地平 面からの高さと葉長を、真値との誤差 1%未満の精度で推 定できることを示した.また、スケール情報を得るにあた り、点群構築対称の植物と一緒にスケールが分かるもの(テ ープメジャー)も撮影し点群化することで、スケール情報 を獲得するという方法をとった.本研究においてもこれを 参考に、ブドウと一緒に定規を撮影し、定規ごと点群化す ることでスケール情報付きの点群を得ることとした.

2.3 凸包を用いたブドウの体積推定

Mónica H[5]らは、フォトグラメトリを用いて構築された ブドウの房の 3D 点群へ凸包(convex hull)を適用すること で、非可視部分を含めた表面形状の再現を試みている.3D 点群から手作業で構築した CAD モデルに対して凸包を適 用した場合と性能比較した結果、点群から直接凸包を適用 した手法は、体積、重量の真値との決定係数が約0.77、粒 数については約0.79と、CAD モデルを構築する半手動的 手法に比べ相対的に高い決定係数であったと述べている. つまり、3D 点群に対し凸包を用いて構築された3D 形状か ら、比較的高精度かつ最小限の労力でブドウの房の体積、 重量、粒数を推定できる可能性が示された.

2.4 関連技術のまとめ

前述のように植物の高さや葉の長さといった情報は,3D 点群データから直接算出することが可能であるのに対し, 3D 点群の境界の曖昧さなどが原因で,体積については点群 から直接推定することは困難である.そのため先行研究で は,3D 点群に対し凸包を適用することでブドウ房の体積を 算出可能としている.しかし,凸包はアルゴリズムの特性 上,窪みのある形状に対してはその窪みを埋めるような形 で表面形状を構築するため,房の形状によっては実際の体 積の値よりも大きい値が算出されるという課題がある.そ こで,有限の点群の形状に付随する単純で区分線形な曲線 の一群を求める alpha-shape を用いれば,より正確な体積の 算出が可能になると考える.さらに,フォトグラメトリで 3D 点群を構築する際に,2D 画像用のセマンティックセグ メンテーションモデルによって生成されたマスク画像を入 力として加えることで、現時点では発展途上で性能の低い 3D 点群用の物体検出モデルやセグメンテーションモデル を使わなくとも、特定部分のみの画像群から対象物の 3D 点群を構築できると考える.

3. 提案手法

3.1 概要

提案手法は大きく二つの手順からなる.第一ステップでは、ブドウの房のみの 3D 点群データから体積を推定する体積推定モデルを構築する.この体積推定モデルを構築するために、収穫されたブドウの房の 3D 点群データと体積を高精度に算出する 3D モデルの作成が必要である.収穫された個々のブドウを判別できるよう異なる番号のタグを付け、それぞれ順番に机上に置いて様々な角度からフォトグラメトリ用の画像を生成する動画を撮影する.その際、ブドウの横に定規を置くことで、スケール情報を点群に付与できるようにしておく(図1).

また、体積推定だけでなく重量推定や粒数推定も可能な ように、収穫されたブドウの房の撮影が終わった後、一房 毎に重量を計測するだけでなく、全ての粒を取って一房毎 の粒数も記録しておく.フォトグラメトリによって生成さ れたスケール情報付きの 3D 点群に対して、alpha-shape で 表面形状を構築し高精度な 3D モデルを生成する.この 3D モデルを用いて体積の算出を行って目的変数とし、フォト グラメトリで生成された 3D 点群データを入力とした学習 を行うことで、体積推定モデルを構築する.

第二ステップでは、圃場動画から切り出されたワインブ ドウ圃場画像に対し、ブドウの房部分のみの 3D 点群デー タを生成する.ここで、ブドウの房部分のみの 3D 点群デ ータの生成には、別途 2D 画像で房部分を抽出できるよう 学習させたセマンティックセグメンテーションモデルを使 用し、ブドウの房部分のみを抽出するマスク画像として用 いる.こうして生成されたブドウの房部分のみの様々な角 度の 2D 画像を用いてフォトグラメトリすることで、ブド ウの房部分のみの 3D 点群データを生成する.



図1 ブドウ房撮影画像の例



図2 alpha-shape の概要

3.2 高精度な体積データの作成

第一ステップでは、ブドウの房のみの 3D 点群データか ら体積を推定する体積推定モデルを構築する. 収穫された 個々のブドウを判別できるよう異なる番号のタグを付け、 定規を横において、それぞれ順番に机上に置いて様々な角 度からフォトグラメトリ用の画像を生成する動画を撮影す る. フォトグラメトリによって生成されたスケール情報付 きの 3D 点群に対して、alpha-shape で表面形状を構築し高 精度な 3D モデルを生成する.

図2に, alpha-shapeの概要を示す[6]. alpha-shape は凸包 の概念を一般化したものであり、H. Edelsbrunner[7]らによ る直感的な説明を参考にすると、3D 点群からの alpha-shape の構築は、3次元空間上に存在する複数の「点」を含む形 状の不明な「物体」を「球」で切り取るイメージに例えら れる. 各点に対し, 接触することなく到達可能な物体の全 ての部分(内部を含む)を切りとった結果,最終的に残る 物体の形状が alpha-shape となる.ここで、点群によって形 成される物体を切り取る「球」の半径を alpha 半径と呼び, alpha 半径の値を変更することで, 点群の表面形状を再現す る際の精細さを調整できる.なお, alpha 半径の値を無限大 にすることで構築される表面形状が,前出の凸包となる. 以降、凸法と明確に区別しやすくするために、本稿では alpha 半径の値が無限大でないもののみを alpha-shape と表 記することとする. Gardiner,J.D. [8]らは, alpha-shapeの体 積が元のデータセットの体積と一致するために必要な alpha 半径の最小化が、形状の「複雑さ」を測る指標として 採用できることを示している. このことから, 窪みの多い 複雑な形状の房であっても alpha 半径を小さくすることで 高精度に体積を推定することが可能と考える.

ここで, alpha-shape で点群に対して表面形状を構築する 場合,凸包と異なって表面に穴が開いてしまうことがある. 穴が開いた場合, alpha-shape の中身は空洞となってしまう ため,実際の体積よりも極端に小さい体積が算出されてし まう.より大きな alpha 半径を設定することで,表面に穴 の空いた形状となることを塞ぐことができるが, alpha 半径 の値を大きくすればするほど構築される表面形状は徐々に 凸包に近づいていき精細さが失われる.そのため,この課 題を解決するために,本研究では alpha 半径の値を変化さ せたときの体積の変化量に閾値を設定することとする.例 えば, alpha 半径の値を少しずつ大きくしていくと,穴がふ さがった場合,ふさがった瞬間には alpha-shape の内部に生 じていた空洞が無くなるため,急激に体積が上昇する.つ まり,体積の変動量に対する閾値を経験則によって設定す ることで,閾値を超える体積の変化が現れたときの体積を 推測値として採用することとした.

3.3 ブドウの房部分のみのマスク画像の生成

第二ステップでは、実圃場を撮影した画像からブドウの 房部分のみの 3D 点群データを生成する. このブドウの房 部分のみの 3D 点群データを生成する. このブドウの房 部分のみの 3D 点群データを生成するために、別途 2D 画 像で房部分を抽出できるよう学習させたセマンティックセ グメンテーションモデルを使用し、房部分のみを抽出する マスク画像として用いる.実圃場において各ワインブドウ の房は非常に密集していたり、形状も多様であったりする ため、各房を個別に検出することは難しい. また、実際に ブドウの収量を計測する際はブドウ一房一房といった単位 では無く、畑全体という単位で計量を行うことが多い. そ のため、実用性も考慮し、各房を個別に識別するインスタ ンスセグメンテーションではなく、個々の境界までは判断 せずにブドウの房をまとめて検出するセマンティックセグ メンテーションを採用することとした.

図3に、ワインブドウ圃場で撮影された動画から切り出 された圃場画像(a)と、ブドウの房部分のみアノテーション したマスク画像(b)を示す.このマスク画像を生成できるよ



(a) 元画像



図3元画像(上)とアノテーションしたマスク画像(下)

情報処理学会研究報告 IPSJ SIG Technical Report

う既存のセマンティックセグメンテーション用の学習済み モデルをファインチューニングしてマスク画像生成モデル を構築する.

4. 基礎実験: 机上のブドウ画像での検証

4.1 概要

本提案手法の第一ステップでは、ブドウの房のみの 3D 点群データから高精度に体積を算出することが重要となる. 凸包を用いて 3D モデルを生成する手法は、ブドウのよう な複雑な形状で窪みのある形状に弱いため、alpha-shape に よって表面形状を構築し高精度な体積の算出ができること を確認する.また、ブドウの房を撮影した 2D 画像から房 部分の面積の算出を行い、凸包や alpha-shape を用いて形成 される 3D モデルを用いて重量や粒数を推定する手法が、 2D 画像を用いて推定する手法に対してどの程度の優位性 を持つのか定量的に比較する.

表1に、本基礎実験で使用した27 房のワインブドウの 房動画データの概要を示す.収穫された個々のブドウを判 別できるよう異なる番号のタグを付け、それぞれ順番に机 上に置いて様々な角度からフォトグラメトリ用の画像を生 成する動画を撮影した.フォトグラメトリでは、一般に各 画像間で一定程度のオーバーラップ率が確保されていると 3D 点群データの構築に成功しやすいとされている.そのた め、様々な角度で撮影をした動画から、約60~80%のオー バーラップ率を確保した画像を抽出した.フォトグラメト リには、高精度な 3D 点群構築が可能であった RealityCapture を採用することとした.

ここで抽出された画像には、ブドウの房以外に各房を識 別するためのタグとスケール情報を付与するための定規も 含まれているため、房以外の不要な 3D 点群も生成されて しまう. そのため、これらの不要な 3D 点群を除去するに あたり, python の 3D 点群処理用ライブラリである open3d[9]を用いて平面セグメンテーションを行った.これ は RANdom Sample Consensus (RANSAC) アルゴリズムを 用いたセグメンテーションであり、試行錯誤の末、引数 ransac n の値を 3, num iterations の値 (RANSAC のサンプ リング処理と評価処理の繰り返し回数)を500に設定した. また,房の下部分が平面判定によって除去されないように, distance_threshold (平面のインライアとして判定するため の距離の閾値)の値を 0.0017 に設定した.ここで,除去 しきれなかった不要な点については手動で除去を行った. フォトグラメトリでは,画像中に写っていない部分には 3D 点群が構築されないため、ブドウの房と机が接触している 部分には 3D 点群が構築されない. alpha-shape の場合, 穴 が開いている部分が大きくえぐられ、実際の体積の値より 小さい値になることがある. そのため, 平面の点群を用意 することで、手動で机と接触している部分の穴をふさぐこ ととした.

表 1 ワインブドウの房動画データ

| 撮影対象 | ワインブドウの房(収穫済み) | | |
|--------------|----------------|--|--|
| 房数 | 27房 | | |
| 撮影場所 | 机上 | | |
| 機材 | iphone11 | | |
| 画像サイズ (ビクセル) | 幅:1080 高さ:1920 | | |
| ファイル形式 | MOV(学習時 : JPG) | | |



))横からのアンクル (b)エルラのア 図 4 点群とカメラのアライメント結果

以上の手順で生成したブドウ房の 3D 点群に対し, MATLAB を用いて凸包と alpha-shape を適用し 3D モデル を構築した.ここで, alpha-shape は,表面の穴がふさがる まで alpha 半径の値を 0.0001 ずつ上昇させ急激な体積の値 の変化があった時の体積を推測値とした.

また、凸包、alpha-shape といった 3D モデルの性能比較 用に、真上からブドウを撮影した画像と、机と平行に真横 から撮影した画像の合計 2 パターンの角度で撮影された 2D 画像で算出される面積を用いることとした.ここで、画 像へのスケール情報の付与、面積算出には、画像処理ソフ トの ImageJ を用いた.

一方,凸包, alpha-shape を適用した 3D モデルの体積比 較に関して,今回収穫したワインブドウはそのまま醸造に 使用するとのことで,ワインブドウを水に沈めて正確な体 積を計測することはワインの品質低下に繋がり不可という ことであった.そのため,体積の真値を得ることはできな かったが,体積と強い正の相関があることが明らかとなっ ているブドウの重量と粒数で性能比較を行うこととした. 体積および面積の推測値と,実測のブドウ重量と粒数の相 関係数,決定係数をもとに精度を検証した.

4.2 実験結果

図 7 に、フォトグラメトリによって構築された 3D 点群 の例を示す. 図中の白色の三角形は、カメラの撮影位置と 角度のアライメント結果である. すべての房について問題 なく 3D 点群を構築することができた.

図 5 に alpha 半径の値を 0.0001 ずつ上昇させたときの alpha-shape の体積と見た目の変化を示す. 急激な体積変化 が確認されたとき (グラフ内の赤点),表面の穴が塞がるこ とが確認できた.また,急激な値の変化があった後も alpha 半径の値を上昇させ続けると, alpha-shape の形状が徐々に



図 5 alpha 半径の変化の影響(体積,形状)

凸包に近づいていき,実際のブドウの体積から乖離してい くこと,今回用いた 27 房分のブドウ全てで同様の結果と なることが確認できた.

表2に,各房の重量,粒数,真上からの面積,真横から の面積,凸包の体積,alpha-shapeの体積,間の相関行列を 示す.特にalpha-shapeの体積は,重量と粒数のいずれに対 しても従来手法である凸包よりも高い相関 0.981 と 0.916 を示した.また,真上からの面積は,重量と粒数に対し, alpha-shapeには及ばないものの 0.961 と 0.902 を示し,い ずれも凸包の 0.952 と 0.888 を上回る高い値を示した.一 方,真横からの面積は,それぞれ 0.865 と 0.827 となり,撮 影角度の違いに相関が大きく下がる結果となった.実圃場 においては,ブドウの房は様々な向きで実っており,さら に葉などの障害物に隠れていることもあるため,ある側面 の 2D 画像から重量や粒数を常に高精度に推定するのは難 しいことが分かった.

これらの結果から、面積といった 2D 画像ではなく、凸 包や alpha-shape といった 3D モデルを活用したほうが、よ

表 2 相関行列

| | 重量 | 粒数 | 真上からの面積 | 横からの面積 | 凸包の体積 | alpha-shapeの体積 |
|----------------|-------|-------|---------|--------|-------|----------------|
| 重量 | 1 | | | | | |
| 粒数 | 0.938 | 1 | | | | |
| 真上からの面積 | 0.961 | 0.902 | 1 | | | |
| 真横からの面積 | 0.865 | 0.827 | 0.887 | 1 | | |
| 凸包の体積 | 0.952 | 0.888 | 0.977 | 0.888 | 1 | |
| alpha-shapeの体積 | 0.981 | 0.916 | 0.978 | 0.868 | 0.979 | 1 |

り安定して高精度に体積や重量,粒数といった推定が可能 である見通しを得た.

4.3 詳細分析

図 6に、凸包ならびに alpha-shape で得られた 27 房のブ ドウ房体積に対するそれぞれの重量と粒数の散布図と近似 直線の決定係数を示す. 図中の (c), (d) に示されるよう に、ブドウ房の体積は重量や粒数と線形関係があり、特に alpha-shape の体積は重量に対し決定係数 0.963, 粒数に対 し決定係数 0.838 と、凸包の体積よりも高い決定係数を示 すことが分かる.

ここで図中に赤色の点として表記した ID36 のブドウ房 に着目する.図6(a),(b)に示されるように,凸包の体 積と重量ならびに粒数の散布図では,近似直線から離れた 位置にプロットされているのに対し,図6(c),(d)に示 される alpha-shape の体積と重量ならびに粒数の散布図で は,近似直線の近くにプロットされている.図7に,ID36 のブドウ房の画像と,凸包ならびに alpha-shape で構築され たブドウ房の 3D モデルを示す.撮影画像から,このブド ウ房は二股に分かれた形状をしていることが分かる.この ような形状のブドウ房の 3D 点群に対して, alpha-shape は 二股の形状を適切に構築できていたのに対し,凸包は二股 を埋めるような形で表面形状を構築しており,実際の体積 より大きな値を算出していた.つまり,複雑で窪みの大き い形状のワインブドウの房の場合,凸包では正確な値の算



図 6 重量, 粒数と凸包, alpha-shape の散布図と決定係数

Vol.2023-GN-118 No.33 Vol.2023-CDS-36 No.33 Vol.2023-DCC-33 No.33 2023/1/24



図 7 ID36 のブドウ房と構築された 3D モデル

出が困難であった.

次に,図6中で黄色の点で表記した ID58 のブドウ房に 着目する.図6(a),(c)に示されるように,凸包の体積 と重量ならびに alpha-shape の体積と重量の散布図では,近 似直線から大きく離れた位置にプロットされていない.一 方,(b),(d)に示されるように,粒数の散布図では近似直 線から大きく離れた位置にプロットされている.

このようなことの生じる要因について考察する. 粒数と は別に粒径という指標がある. 粒径の算出方法は様々ある が,今回ブドウの房からランダムに選んだ6粒を直線状に 並べた直径の和で算出することとした. オレンジ色の点で 示した ID58 のブドウ房から得られた粒径は,12.6cm であ った. 全 27 房の平均粒径は 13.05cm であったため, ID58 のブドウ房における粒径は,平均より1cm 程小さい値であ った. ID58 のブドウ房の重量はほぼ真値と同じで,粒数が 真値よりかなり大きかったため,感覚的には粒径が大きか ったのだろうと想像できるが結果は逆であった. ID58 のブ ドウ房の粒数が,凸包でも alpha-shape の体積からも正確に 予測できない要因として,ブドウ房における果実部分以外 の穂軸や支梗などが,他の房に比べて大きく重かった可能 性が考えられる.

一方,重量や粒数の推定に,粒径が与える影響はそれほ ど大きくないということも明らかとなった.今回,詳細な 計量を行った 27 房分のブドウ房の重量ならびに粒数と粒 径との相関係数を調べたところ,それぞれ0.121,0.052 と ほぼ相関が無いことが分かった.つまり,より正確な収量 予測を実現するには,穂軸及び支梗の大きさも考慮した方 がよく,凸包も alpha-shapeの体積のいずれにおいても穂軸 や支梗の大きさまでは考慮できていないため今後の課題と なる.もし今後,穂軸や支梗の大きさが分かるようになれ ば粒径も推測可能になる.粒径はワインブドウの品質計測 の際に利用されるため,粒径の推定が可能となれば更なる 実用性の向上が期待できる.



図 8 カメラアングル

5. 圃場のブドウ画像を用いた検証

5.1 アノテーション画像を用いた 3D 点群構築

収穫された状態のブドウではなく,実圃場において木に 生っている状態のワインブドウ房の体積を算出することを 目標に,セマンティックセグメンテーションでブドウ房部 分のマスク画像を生成すれば,ブドウ房部分のみの 3D 点 群を構築できることを確認する.

図 8に、本検証に用いる動画データを撮影した環境の概要を示す.図8においてカートは図の奥方向に進み、カート後部にそれぞれ異なる角度に取り付けられた3 台のGoPro Hero9でワインブドウ(品種:シャルドネ)の群落の動画を撮影した.図8において side はカートの進行方向に対し直角、front は side に比べややカートの進行方向に傾いた向き、up は群落を見上げるような方向を向いている.表3に、収集された動画データの概要を示す.

撮影した動画を、おおよそ画像間で 80%以上のオーバー ラップ率が確保される画像に変換する. 変換された各画像 に対し、撮像内の全てのブドウ房に対するアノテーション を行う. アノテーション結果の json ファイルから、図 3(b) に示すようなマスク画像を生成し、フォトグラメトリの際 に元画像とともに入力として用いた.マスク画像を用いた 際の点群の精度を検証するために、以下 A、B、C に示す 3 つの入力パターンで 3D 点群の構築を試した.

- A) マスク画像なし:角度 front の画像 10 枚
- B) マスク画像あり:角度 front の画像 10 枚

C) マスク画像あり:角度 front & side の画像 20 枚

図 9 に, A, B, C の各入力パターンで構築された 3D 点群 の画像を示す.マスク画像なしで,角度 front の画像 10 枚

表 3 実圃場の動画データ

| 撮影対象 | ワインブドウの木 | |
|--------------|-----------------|--|
| 機材 | GoPro Hero9 | |
| 画像サイズ (ビクセル) | 幅:5120 高さ:2880 | |
| 撮影角度 | front, side, up | |
| ファイル形式 | MP4(学習時 : JPG) | |



図 9 点群構築結果(左から順に入力が A, B, C の場合)

を用いて 3D 点群を構築した入力パターンA の場合,実際 のブドウの木に近い立体的で奥行のある 3D 点群が構築さ れた.一方,入力パターンB の場合,平面的で厚みのない 3D 点群が構築された.マスク画像を用いたことで,カメラ のアライメントや疎な点群の描画などに使用する特徴点が 減少してしまったことが要因と考える.入力パターンCの ように,異なる角度の画像も加えて 3D 点群を構築したと ころ,厚みのある 3D 点群が構築できることを確認した. つまり,マスク画像を用いて 3D 点群を構築する場合,よ り適切な座標の点群を生成するには,マスクなしの場合よ りも多様かつ多数の画像が必要であるといえる.

5.2 セマンティックセグメンテーションを用いた 3D 点群 構築

アノテーション画像からではなく,アノテーション画像 で学習したセマンティックセグメンテーションモデルの構 築によって未学習の実圃場画像からブドウ房のマスク画像 を生成し,ブドウ房のみの3D点群を構築可能か検証する. まず,幅 5120,高さ 2880 ピクセルの元画像およびマスク 画像を 8 等分し,幅 1280,高さ 1440 ピクセルの画像に変 換して 256×256 にリサイズした.元画像とマスク画像を 8 分割した画像 488 枚を,学習用 368 枚と検証用 40 枚,テス ト用 80 枚に分け,これらをセマンティックセグメンテー ションモデル構築のためのデータセットとした.

画像データベースとして一般的な ImageNet で学習済みの バックボーンを持つセグメンテーションモデル[10]でファ インチューニングを行い,エンコーダとアーキテクチャの 組み合わせを変更しながら,どの組み合わせが最も高精度 にブドウ房のセマンティックセグメンテーションを行える か検証した.精度の評価指標には,mIoU を用いた.

表 4 に, エンコーダとアーキテクチャの組み合わせと mloU の結果を示す. これらの結果から, エンコーダに EfficientNetB4, アーキテクチャに DeepLabV3+を採用した セマンティックセグメンテーションモデルが最も高い性能 を示した.

このセマンティックセグメンテーションモデルを用いて,

表 4 セグメンテーションモデルの比較

| エンコーダ | アーキテクチャ | mloU |
|----------------|------------|----------|
| ResNet34 | UNet | 0.712675 |
| ResNet101 | UNet | 0.6988 |
| ResNet152 | UNet | 0.6865 |
| VGG19 | UNet | 0.747869 |
| ResNet34 | DeepLabV3+ | 0.870408 |
| EfficientNetB2 | DeepLabV3+ | 0.872241 |
| EfficientNetB4 | DeepLabV3+ | 0.881892 |

実圃場でブドウの木を片側から撮影した画像からマスク画 像の生成を行った.図10に、本セマンティックセグメンテ ーションモデルによって生成されたマスク画像から構築し た3D点群の例を示す.概ねブドウ房の3D点群が適切に 構築されていることが確認できたが、赤い丸で囲んだ部分 のように、枝や葉などによるオクルージョンが多い部分で は、マスク画像の精度が落ちることもあり、房以外の不要 な3D点群が生成されていた.

房以外の不要な 3D 点群が生成される課題の解決策とし て、セマンティックセグメンテーションモデル構築に用い る学習用データセットの枚数を増やすだけでなく、入力時 のリサイズ時に可能な限り解像度が落ちないよう工夫する といった手法が考えられる.また、現時点では発展途上で ある 3D 点群用のセグメンテーションモデルの性能が向上 すれば、それを適用するといった手法も考えられる.



図 10 マスク画像を用いた点群構築結果 ((a)元画像, (b)構築点群)

6. おわりに

本研究では、ワインブドウの 3D 点群から表面形状を再 現する際に、従来手法の凸包ではなく alpha-shape を用いる ことで高精度な表面形状の再現ができ、正確な体積を算出 できることを示した.また、2D 画像用のセマンティックセ グメンテーションモデルを用いて、ブドウ房部分のマスク 画像を生成し、マスク画像をフォトグラメトリで点群構築 する際の入力として加えることで、圃場画像からブドウの 房部分のみの 3D 点群を構築する手法を検証した.

今後は、一部に不要部分が残ってしまった実圃場におけ るブドウ房の 3D 点群に対し、3D 点群用の物体検出モデル もしくはセグメンテーションモデルを適用することで、ブ ドウ房部分のみの 3D 点群の構築性能の向上を図れるか検 証する.また、実圃場を撮影した画像から生成した房部分 の点群に対し、alpha-shapeを用いて表面形状を構築し、机 上条件との精度の差についても検証したい.今回用いた手 法には、ブドウ房に特化した処理は含まれていないため、 他の農作物に対する 3D 点群構築の性能評価など汎用性に ついての検討も進めていく.

7. 謝辞

本研究の一部は, JST 創発的研究支援事業 (JPMJFR201B) の支援を受けたものである.また,データセットの収集に ご協力いただいた中伊豆ワイナリー,ヤマハ発動機株式会 社の皆様に感謝の意を表する.

8. 参考文献

- 藤原 崚,保田浩,齋藤正博ほか:高精度測位システムを 搭載した Unmanned Aerial Vehicle (UAV) によるイネ稈長 推定法の検討,育種学研究, Vol.24, No.1, pp.12-21 (2022).
- [2] Santos, T.T. and Rodrigues, G.G.: Flexible threedimensional modeling of plants using low- resolution cameras and visual odometry, Machine Vision and Applications, Vol. 27, pp. 695-707 (2015).
- [3] Qi, C.R., Litany, O., He, K., et al.: Deep Hough Voting for 3D Object Detection in Point Clouds, Proceedings of the IEEE/CVF International Conference on Computer Vision (ICCV), pp. 9277-9286 (2019).
- [4] 布施考志:解説:Structure from Motion (SfM) 第二回 SfM と多視点ステレオ,写真測量とリモートセンシング, Vol.5, No.4, pp.259-262(2016).
- [5] Mónica, H.H., Diego, H.A., Pablo R.G., et al.: Vineyard yield estimation by automatic 3D bunch modelling in field conditions, Computers and Electronics in Agriculture, Vol. 110, pp. 17-26 (2015).
- [6] Kai, T. F., Loriot, S. and Yvinec, M.: CGAL 5. 5. 1 3D Alpha Shapes User Manual, available from <u>(https://doc. cgal.</u> org/latest/Alpha_shapes_3/index. html) (accesed 2022-10-26)
- [7] Edelsbrunner, H., Mücke, E. P.: Three-dimensional alpha shapes, ACM Trans. Graph., 13(1), pp43-72(1994)
- [8] Gardiner, J.D., Behnsen, J. and Brassey, C.A.: Alphashapes: determining 3D shape complexity across morphologically diverse structures, BMC Evolutionary Biology, Vol. 18, No. 184 (2018)
- [9] Open3D, available from (<u>http://www.open3d.org/</u>) (accessed 2022-10-26)
- [10] Lakubovskii, P.:segmentation_models.pytorch, GitHub(online), available from <<u>http://www.squeakland.org/community/biography/alanbi</u> <u>o.html</u>>(accessed 2022-12-20)