

品質機能展開のソフトウェアパッケージ開発に対する適用例

5K-6

高橋美恵、武田紀子、鈴木美奈

三菱電機東部コンピュータシステム(株)

1. はじめに

品質保証の一手法として品質機能展開がある。品質機能展開はハードウェア分野で使われてきた手法である^[1]。

近年、ソフトウェア分野にも応用されてきており^{[2][3]}、ソフトウェア開発に対し適用できるように改善した手順が提案されている^[4]。

本論文では、情報処理振興事業協会より委託されて行った品質機能展開のソフトウェアパッケージ開発に対する適用実験の事例について報告する。

2. 品質機能展開の適用事例

(1)目的

適用するにあたり、以下のことを目的とした。

- ① ユーザの要求を的確にとらえ、ユーザが利用しやすいツールを開発する。
- ② システムのセールスポイントや重要機能について、設計者や製造者の意識を統一する。

(2)適用システム

適用実験の対象となったシステムは、パソコン向プログラム図自動生成システム (CHart IMAge generator : 以下CHIMA16と呼ぶ)である。CHIMA16は、ソースプログラムからプログラム図を自動生成するシステムである。

(3)適用方法

今回の適用実験は、「ソフトウェア品質評価モデルの調査報告書(その2)」^[4]に記述されている“ソフトウェア開発に対する品質機能展開の手順”にそって23ステップのすべてを行った。また、データは、同報告書に掲載されている“品質表”および“品質管理工程表”中の項目をできるだけ利用し、各ステップ毎の所要工数を測定した。

3. 適用結果

ソフトウェアパッケージ CHIMA16の開発に対し、品質機能展開を適用した過程および出力物(各展開表)について、以下に述べる。(図1参照)

(1) 要求品質展開

要求品質展開は、ユーザに対してCHIMA16の概要を示し、CHIMA16に対する自由な意見や要望をアンケート調査した結果を展開表にまとめた。

- | | |
|------------|----------------|
| ①対象ユーザ | : プログラム開発者 |
| ②対象市場 | : 社内 |
| ③対象業務 | : プログラム開発 |
| ④システム化する目的 | : 保守支援、生産環境の拡大 |

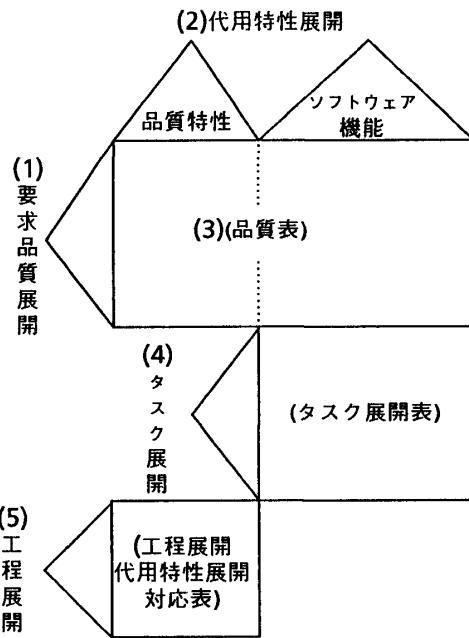


図1 品質機能展開における図表の関係

(2) 代用特性展開

品質特性は、社内ワーキング委員会で作成された品質評価基準を参考にして品質特性展開表を作成した。また、ソフトウェア機能は、ソフトウェアパッケージの開発に対応した項目を設定した。

(3) 品質表の作成

要求品質展開と代用特性展開を二元表にまとめた。そして、関連度合、重要度、セールスポイント、クレーム分析情報を品質表に記入した。(表1)

(4) サブシステム展開(タスク展開)

対象システムがソフトウェアパッケージであるため、サブシステム展開ではなくタスク展開として適用した。適用にあたっては、代用特性から機能を洗い出し、従来の設計方法を加味してタスク展開表を作成した。そして、タスク展開と代用特性展開の対応づけを行った。

(5) 工程展開

従来のライフサイクルを用いて、工程展開を行った。そして、工程展開と代用特性展開の対応づけを行った。(表2)

表 1 品質機能NO.1 (要求品質一代用特徴対応表)
 STEP 2 要求品質属性の作成
 STEP 3 要求品質の達成度の設定
 STEP 4 代用特性属性の作成
 STEP 7 品質表の作成

1次	2次	3次	4次	トータル評価	3次	4次	重複度		
機能開発満足度	1.機能が使用目的や条件に合っている	1.機能が実現している	1.プログラムが実行できる	5	2.4				
		2.コメントが付けてある	2.コメントが付けてある	5	2.4				
		3.行動等が実現できる	3.行動等が実現できる	3	1.4				
		4.出力レイアウトが実現できる	4.出力レイアウトが実現できる	3	1.4				
		5.モジュール化ができる	5.モジュール化ができる	4	1.9				
		6.出力ペーパー化ができる	6.出力ペーパー化ができる	4	1.9				
		7.修正ができる	7.修正ができる	4	1.9				
		8.データフローが実現できる	8.データフローが実現できる	4	1.9				
		2.処理量、処理速度が妥当である	1.処理量が充分である	4	2.6	○	○		
		2.処理速度が妥当である	2.処理速度が妥当である	4	2.6	○	○		
手引用書満足度	1.操作しやすい	1.操作法、操作手順が理解できる	1.操作法が理解できる	5	4.0				
		2.他の運用ソフトウェアと連携できるOSである	2.他の運用ソフトウェアと連携できるOSである	4	3.2	△	△		
		3.運営コストが妥当である	1.正味コストである	5	4.0	○	○		
		2.見易い	2.見易い	4	3.2	△	△		
		3.導入効果を実現できる	1.作成効率が向上する	5	4.0	○	○		
		4.会員などに反映しない	4.会員などに反映しない	5	4.0	○	○		
		2.マニュアルが使いやすい	1.所に沿って内容が記載なく書かれている	1.所に沿って内容が記載なく書かれている	4	2.6	○	○	
		2.読みやすさが高くてある	2.読みやすさが高くてある	4	2.6	○	○		
		3.説明が充てられてある	3.説明が充てられてある	4	2.6	○	○		
		4.マニュアルが使いやすい(評議、ページ数)	4.マニュアルが使いやすい(評議、ページ数)	4	2.6	○	○		
品質実現満足度	1.基準達成し難い	1.動作が正常である	1.動作が正常である	5	4.0				
		2.異常データまたは誤操作を検出できる	2.異常データまたは誤操作を検出できる	4	3.2	○	○		
		3.動作の原因となるエラーを回復できる	3.動作の原因となるエラーを回復できる	4	3.2	○	○		
		4.ハードウェアの異常を検出できる	4.ハードウェアの異常を検出できる	4	3.2	○	○		
		1.故障時に処理を停止できる	1.故障時に処理を停止できる	4	3.2	○	○		
		2.故障を起しても影響範囲が小	2.故障を起しても影響範囲が小	4	3.2	○	○		
		3.障害の復旧がしやすい	1.プログラムの復旧操作を見つけやすい	1.プログラムの復旧操作を見つけやすい	5	4.0	○	○	
		2.データの復旧操作がしやすい	2.データの復旧操作がしやすい	4	3.2	○	○		
		3.プログラムの復旧操作がしやすい	3.プログラムの復旧操作がしやすい	4	3.2	○	○		
		4.データのハードウェアに依存しない	4.データのハードウェアに依存しない	4	3.2	○	○		
品質維持満足度	1.手当や修理がしやすい	1.プログラムが構造化されている	1.プログラムが構造化されている	5	4.0				
		2.プログラムが標準化されている	2.プログラムが標準化されている	4	3.2	○	○		
		3.他に嵌りづらい構造にすることができる	3.他に嵌りづらい構造にすることができる	4	3.2	○	○		
		4.データの構造化によって余裕がある	4.データの構造化によって余裕がある	4	3.2	○	○		
		5.作成の構造化がしやすい	5.作成の構造化がしやすい	4	3.2	○	○		
		6.作成の構造化がしやすい	6.作成の構造化がしやすい	4	3.2	○	○		

4. 適用効果の把握

今回は、品質表を管理者のデザインレビューに、工程展開・代用特性展開対応表をプロジェクトリーダーのレビューシートに使用して、以下のような効果を得た^[5]。

(1) 管理者への効果

従来のデザインレビューチェックリストの方がどのようなシステム(ソフトウェア)にも使用できるので汎用的である。しかし、品質管理工程表は、作成に時間はかかるが、管理項目の抽出や目標値設定をある程度システム(ソフトウェア)ごとに作成するので、その分システムに適したチェックができる。

(2) 製造者への効果

品質特性定義表から機械的に値を計算することにより、品質の作り込みをチェックできる。また、その成果物は、求められる品質を達成した部品として再利用できる。

5. おわりに

品質機能展開の一連のステップを技術的に支えるには、品質評価技術とソフトウェアエンジニアリングの二つが必要であり、特に品質機能展開のデータを生成・分類・蓄積できるような個々の品質評価技法の確立を考えていきた。

品質 機能 十生			性 能	操 作 性	信 息	性 能	操 作 性	信 息	性 能	操 作 性	信 息
処理能力	実現度	時間	規格	操作	変更	マニ	マニ	レビ	試験	MTR	MTTR
規格	実現度	時間	規格	操作	変更	ユア	ユア	リ	結果	MT	TT
時間	実現度	時間	規格	操作	変更	ル	ル	タ	結果	T	F
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	バグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	T	F
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	マニ	マニ	タグ	結果	T	R
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	ユア	ユア	タグ	結果	M	T
実現度	実現度	実現度	実現度	操作	変更	セ	セ	タグ	結果	M	T
実現度	実現度										