

# RIPS-ネットにおける光伝送路

矢田 光治\* 田中 隆\* 本多 正典\*\*

\*電子技術総合研究所, \*\*富士通株式会社

## 1. まえがき

光ファイバケーブルの特徴を活かし利用が各方面で実施されるようになってきている。特に低損失・広帯域による長距離・大容量伝送と、電磁誘導雑音を受けないことによる高品質伝送への応用が目立っている。

筑波学園都市に構築されたコンピュータネットワークである“研究情報システム”(RIPS-ネット)では、この光ファイバケーブルの特長を最大限に利用して光伝送路が全面的に採用された。

ここでいう光伝送路とは、E/O(電気→光変換部), 光ファイバケーブル, とO/E(光→電気変換部)の3つで構成される系と指している。

RIPSで使用した光ファイバケーブルは、グレーデッド・インテックス型(GI)ファイバとステップ・インテックス型(SI)ファイバの2種類である。発光素子は、すべてLED( $0.8\mu m$ 帯)と、受光素子は、PIN-PDとAPD(アバランシ・フォトダイオード)を使用した。これはRIPSと構成する33つのネットワーク(共用ネットワーク, 専用ネットワーク, ビデオネットワーク)のそれぞれの特性、特質を活かすことと、経済性などを配慮し、使い分けたものとしたためである。

本論では、光伝送路の規模、特性、構成を述べると共に、工事工法等についても言及する。

## 2. 光伝送路の構築

### 2.1 光伝送路の構成

光ファイバケーブルの布設ルートと、各研究所の所在位置を図1に示す。工業技術院に属する9つの研究所と1共同利用施設は、情報計算センタを中心に位置し、A, BとCの3ブロックにわかれている。各研究所と上記センタ間の光ファイバケーブルは、A-B間の一部を除くと、共同溝(電力線、電話線や上下水道管など)に布設されている地下トンネル)に布設されている。共同溝以外は管路によっている。これらのルートの中でA-B間が最もはなれており、センタと公算所を結ぶルートが約3.5kmである。

光ファイバケーブルは、専用ネットワークおよびビデオネットワークに対しては、センタから各研究所へスター状に布設している。共用ネットワークに対しては、各研究所やセンタとそれぞれ独立のループが形成できるよう、4心光ファイバケーブルと布設し後述する光接合盤でループを構成している。

建物間を結ぶすべてのルートの光ファイバケーブルには、GI型を用い、システムなどの変更に柔軟に対応できるようにした。

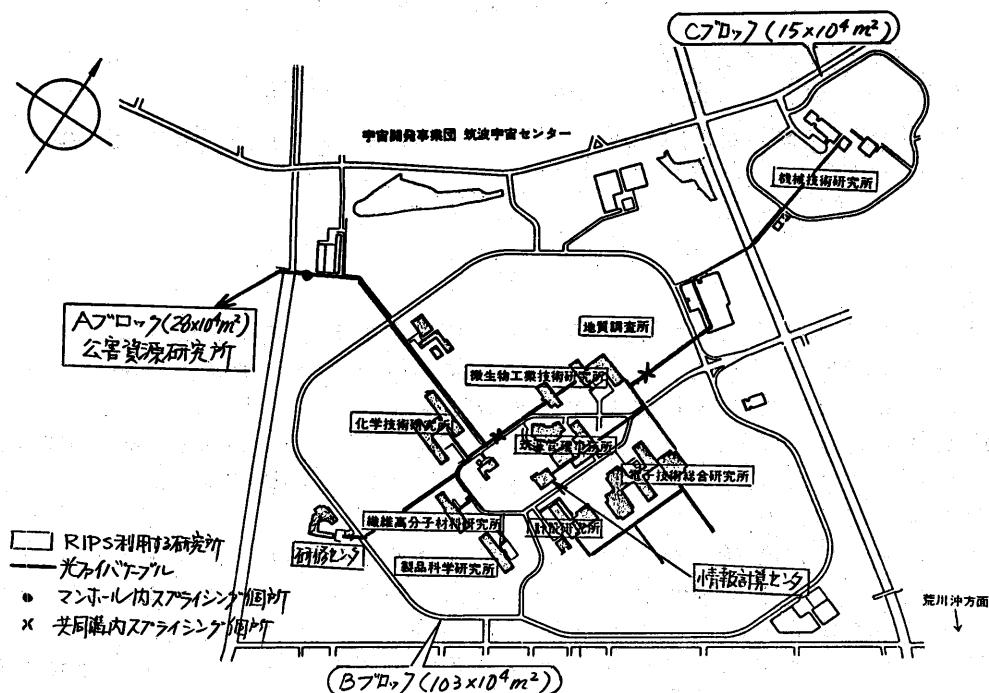


図1. 各研究所所在位置と光ファイバケーブル布設ルート

これらの屋外に布設した光ファイバケーブルは、図2に示すように共同溝から各研究所の本館（各研究所は本館と別棟（実験棟）で構成されている）への導入部に設置される光接合盤（Aタイプ）で終端した。但し光接合盤は本館にのみ設置し、別棟は光接続箱で代用した。屋内では、配線シャフトおよび天井裏ケーブルラックに光ファイバケーブルを布設した。また屋外用光ファイバケーブルと屋内用光ファイバケーブルとの接続部は、後述する光接続箱に収容した。これらの屋内用光ファイバケーブルはすべてG-I型であり、S-I型は共用ノード（共用ネットワークにおいてループを構成するノード）によって、端末およびサブノードと接続することができる）とサブノード間にのみ使用して。それは、共用ノード-サブノード間の伝送距離は、せいぜい1kmほどであること、伝送速度も将来のシステム拡張を考えても数Mbps程度であること、光源はLEDを用いておりること等からである。このサブノードは、各研究室や実験室に設置されており、實験室に集中設置されている共用ノードとスター状に接続されている。

別棟と本館とは、G-I型光ファイバケーブルで接続し、別棟内は上述の屋内構成と同様とした。

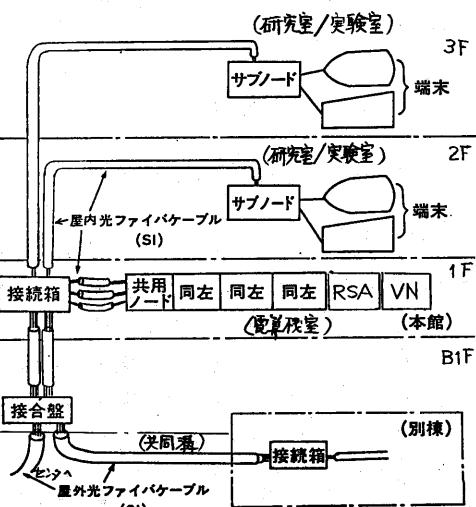


図2. 光ファイバケーブル布設概念図

## 2.2 光伝送路の設計

各ネットワークの光伝送路の設計値を表1に示す。損失は、図2の光伝送路の構成に基づいており、光ファイバケーブルの伝送損失、光コネクタおよびスプリアライレンジの結合損失の合計である。伝送距離は、3.5 Km (屋外: 3.35 Km 屋内: 0.15 Km) とし、屋外/屋内光ファイバケーブル単位 Km 当りの損失は、2.3 個ごとに表示してある。また光コネクタの総合損失には、光源の高次モードによる損失も含まれている。スプリアレンジ1個あたりの損失は 0.3 dB としている。

一方利得は、通信用に採用されている高信頼度 GaAlAs-LED の光出力レベルと、符号誤り率 =  $1 \times 10^{-4}$  のための光受信レベルとの差である。

マージンを 1 dB、光ファイバケーブルの伝送損失や各接続部の環境条件による変動、光出力 / 光受信レベルの温度による変動、その他不確定要因による損失変動や経時変化、更にはルート変更などによる損失増加を見込んで、十分な伝送品質を確保できることとしている。

## 2.3 光ファイバケーブル

光ファイバケーブルとして、屋外用と屋内用の 2 種類を使用する。前者はすべて G-I 型とし、光ファイバケーブルに金属を含まない無金属化ケーブルとしている。また耐候性を考慮して、高密度ポリエチレンミレース材として採用している。抗張力体としては、FRP ロッドを 2 本シース中に埋め込み、布設時の張力と曲げに耐えられるように図っている。

一方屋内用光ファイバケーブルでは、G-I 型と S-I 型を用いているが、いずれも無金属化ケーブルとしている。この光ケーブルは、装置内へ直接引込むために、作業性も配慮し、光ファイバコードの集合体構造とし、フレキシビリティを高めている。またレース材料に塩化ビニール(PVC)を採用して、難燃化を図っている。

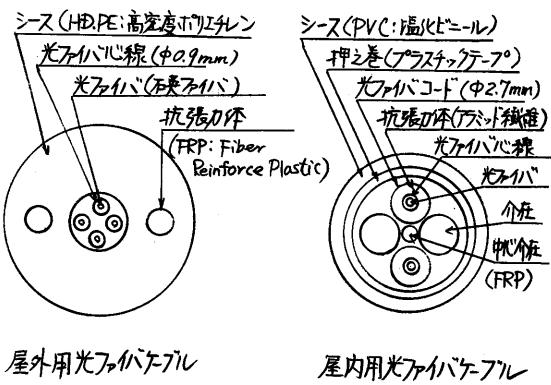
屋外用および屋内用光ファイバケーブルの特性と構造を表2および図3に示す。

表1. ネットワークの光伝送路の設計値

項目	光ファイバケーブル			
	ループ	TN-SN	屋外用	屋内用
発光素子	LED	LED	LED	LED
受光素子	APD	PIN-PD	APD	APD
伝送速度	16.9 Mbps	0.768 Mbps	33.3 Mbps	6 Mbps
光ファイバケーブル	G-I	S-I/G-I	G-I	G-I
利得(dB)	39.3	29.0	36.3	24.0
損失(dB)	24.0	16.1	24.0	20.7
マージン(dB)	15.3	12.9	12.3	3.3

\* TN: 実用ノード, SN: サブノード

図3. 光ファイバケーブルの構造



屋外用光ファイバケーブル

屋内用光ファイバケーブル

表2. 光ファイバケーブルの設計値 \* 濃度: 0.83 μm

種類	単位	設計値	
		屋外用	屋内用
ケーブル	外径	mm	17
	許容張力	Kg	200
	許容曲げ半径	mm	100
	光ファイバ芯数	芯	2 4 2
光ファイバ	プロファイル	—	G-I S-I
	コア径/シート径	μm	50/125 50/125 62.5/125
	伝送損失*	dB/km	≤ 4 ≤ 6 ≤ 6
	伝送帯域	MHz·Km	≥ 200 ≥ 200 ≥ 30

## 2.4 光コネクタ

図4 OF-3型光コネクタ

機器と光ファイバケーブルおよび光接合盤内の接続に光コネクタを用い。この光コネクタは、OF-3型といい、中子（ファイバ整列部材）と精密スリーフ、内で実合せを行なうから無調整式の構造を有している。この中子は、外径に約1.2±1μm、中心穴位置に対する誤差が1μm以下、精度を有し、1dB以下の結合損失を設計してある。中子端面には光ファイバ表面の保護および損失変動を低減する目的でねじ止め状の凹みを施した。

ところで光コネクタの組立て作業は、これまで工場内で行なっていたが、今回作業の能率を考え、小形研磨機および簡易組立て用工具を用意を行い、光コネクタの組立てを現地で行なった。図4に光コネクタの概要を示す。

## 2.5 光接合盤・光接続箱

光接合盤は、ループの組替え、増設などを現用システムへの影響を最小限にして行なうために開発されたものである。之種類の光接合盤を開発した。Aタイプは各研究所の本館に設置し、光ファイバケーブルを取り付けて光コネクタ（プラグとジャック）で接続を行う。一方Bタイプは専用の光パッチコードで接続を行うもので、組替作業のひん度とシステムの構成上から情報計算センターに設置した。

光接続箱は、屋外用と屋内用光ファイバケーブルの永久接続や、G-I型とS-I型光ファイバケーブルの永久接続の収容に用いに、光接合盤および光接続箱の主要諸元を表3に示す。また図5は情報計算センターに設置したBタイプ光接合盤の扉およびワイドスクリーンのカバーとはずしに写真である。光ファイバケーブルは下部のフリーアクセスから立ち上げ、接続部の上下に余長を収容できるようにしてある。

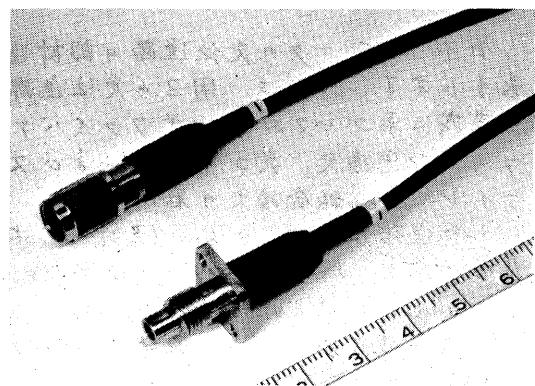


表3. 光接合盤・光接続箱の主要諸元

種類 項目	光接合盤		光接続箱
	Aタイプ	Bタイプ	
収容方式	カセット形		
収容部数	最大8カセット	最大4カセット	
接続收容部数	最大48/光接合盤 (4ラック×12チャンネル) (ペアで接続)	最大96/光接合盤 (ペアで接続)	最大48アダプター (ペアで接続)
環境条件	温度 -10 ~ +50°C 湿度 10 ~ 90%RH		
設置場所	各研究所本館	情報計算センター	廊下

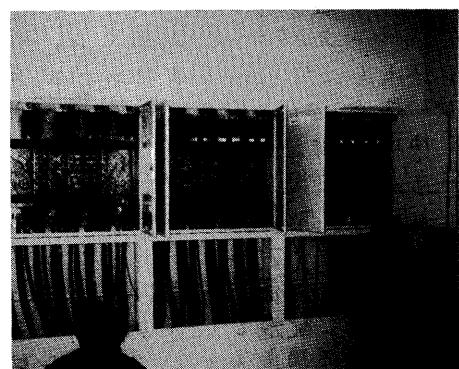


図5. センタに設置した光接合盤(B型)

## 2.6 光ファイバケーブルの布設と機器の設置工事

光ファイバケーブルは、共同溝、管路および配管シャフト（屋内）に布設され。共同溝では、光ファイバケーブルを点検孔から波形リフレックスと介して引込み、コーナーには4号曲り金具を配り、手引きで延線し。光ファイバケーブルのピース長を最長1.2kmとし、図1に示す個所（EPとXEP）でスプライシングを行ふ。

共同溝から建屋内あるいは建屋内の防火壁と光ファイバケーブルを導入するには貫通させる場合には、建設者の電気設備共通仕様書に準拠して防火処理を施す。

一方室内へ光ファイバケーブルを引込み、機器へ接続する場合には、ケーブルラッソやワイヤリングダクトを用いたが、ケーブルの条数が少ない時は、メタルモールを用い。

光ファイバケーブルのスプライシングは熱融着法を行つた。一方光コネクタは前章のごとく初めて現地組立を行つた。これらスプライシングと光コネクタ損失の一例をヒストグラムと図6および図7に示す。スプライシングの平均損失は0.18dB、光コネクタのそれは0.85dBであった。ただしこれらの損失の測定には、モードスクランブル付きのLED標準光源を用いた。従ってこれらの損失の主な要因としては、①コア径／クラッド径のバラツキ（最大±3μm）、②開口数のバラツキ（最大±0.01）、③光コネクタの機械精度などが考えられる。

ところでネットワークを構成する機器（各種ノード）の設置には、特に耐震性を配慮し、フリーアクセスの下に架台を取り付け床に固定した。また各研究所における共同利用の一例を示すが、共用ノードやRSAは各研究所の標準機室

図6 スプライシング損失のヒストグラム

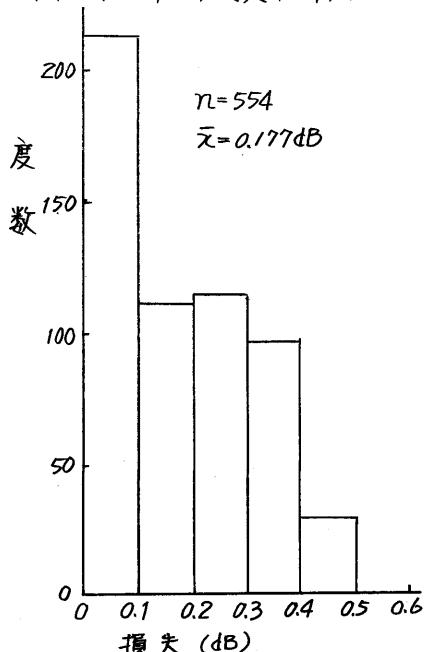
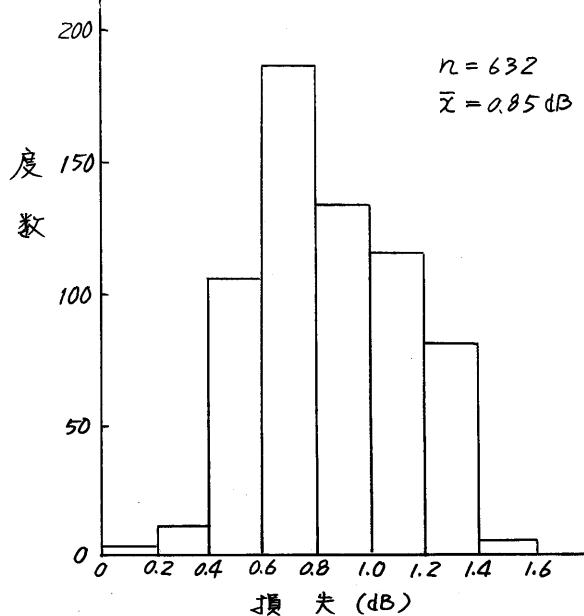


図7 光コネクタ結合損失のヒストグラム



に集中設置し、資源も専用分電盤から供給し、各種コードの各研究所における管理・運用と容易に出来るようにした。

またマン・マシーンインターフェイスであるサブノートについては、送受話器の利用のしやすさことと端末との接続の便宜を考え、机上あるいは壁掛けとした。

### 3. まとめ

光ファイバーネットワークの特徴と活動したコンピュータネットワークにおける伝送路について述べた。本システムの昨年12月における規模を表4に示す。これだけの規模のコンピュータネットワークの実用化は国内外で初めてと思われるが、各ネットワークに期待されている特性を実現するための光伝送路とその機械的、光学的特性の検討、短かい工期内での工事と日々工法など難しい諸問題に対処し、新しい技術の開発と、利用者の方々の協力により完成することができた。

これらの貴重な経験を基に、技術・特性の改良を更に加えて、信頼性のより高い、柔軟性に富んだ使いやすいシステムの構築を進めていく所存である。

表4 RIPSの規模 (1980年12月現在)

項目	内容
光ファイバーネットワークの総面積	約3.7 Km <sup>2</sup>
機器設置建物数	約60棟
据付け配線数(トド)	約300台
LED 総数	約550個
APDおよびPIN・PD 総数	約550個
光ファイバの総延長	約360 Km
公用ネットワーク	197 Km
専用ネットワーク	136 Km
ビデオネットワーク	27 Km
光ファイバ接続の総数	約2800個所
光コネクタ	2000接続
ストライシング	800接続