

梅谷信行 (東京大学)

Prévost, R. et al: Make It Stand: Balancing Shapes for 3D Fabrication

ACM Transactions on Graphics 32 (4)

## CG 分野でのモノづくり研究

三次元プリンタに代表されるコンピュータで制 御される工作機械が身近になるにしたがって, ディ ジタル表現のメディアが、音声や画像だけでなく、 実在の物へと幅を広げている. しかしながら, 実 在の物は、物理法則によって支配されるため、た とえば折れたり倒れたりしないように、物理を考 慮にいれて形を設計しなければければならない. そうした中で, 三次元印刷された物体の強度を上 げたり、物体の変形や色を忠実に実現したりとい う、さまざまな要求に対して計算機を用いた設計 方法がコンピュータ・グラフィクスの研究分野で 積極的に研究されている. コンピュータ・グラフィ クスの研究というと、字面からは計算によって画 像や動画を合成する学問であるという印象を受け るが、もはや研究対象はディスプレイ上のピクセ ルにとどまらず実世界のモノづくりへと範囲を広 げている. 本稿では、そんな三次元プリンティン グ向けの設計支援システム研究の先駆けとなった 論文の1つを紹介する.

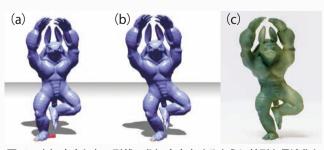


図-1 (a) 自立しない形状, (b) 自立させるように外形を最適化し た結果, (c) 3D プリントされた形状 [Prévost et al. から引用]

## 姿勢安定性と最適化

この論文は、三次元プリントされた物体が床の 上で安定して立つように、形状を変形させるよう な技術を提案している. たとえば、変わった姿勢 をしたキャラクタはバランスを崩して自立しない ことが多いが、キャラクタの内部の空洞の形状を 変えたり、姿勢を微妙に変えたりすることで、重 たい台座に固定する必要なく自立させることがで きる (図-1).

変形が無視できるような硬い物体を、平らな床 の上においたときにそれが安定するためには、物 体の重心位置と、床との接触点の位置関係が重要 である。接触点の凸包を計算したときに、その凸 包の中に物体の重心位置から床に下ろした垂線の 足が含まれる場合は、物体は自立して立つことが できる. そこで、物体の重心位置を凸包に入るよ うに形状を変更すればよい (図 -2).

重心を望みの位置にするように形状を変更する 方法は多々あるが、この論文では(1)物体の内部 の変更、(2) 物体表面形状の変更という 2 種類の 方法について提案している. 物体の内部の変更で



重心から床に下ろした 垂線の足・ 接触点の凸包

図-2 三次元物体を床に安定に立たせるための条件



は、物体の内部の空洞の形を制御することによっ て重心を変えるものだが、空洞の形は非常に自由 度が高く扱いづらい、そこでこの論文では、空間 を格子を用いて離散化するボクセル方式の形状表 現を用いている. 物体の内部だけを変更して重心 を動かせる範囲には限界がある. そこで、物体の 表面形状も必要に応じて変更する. 一般的に物体 の表面形状は非常に自由度が高いので、この論文 ではユーザに数個の点を物体内部に入力させ、そ の点周りの剛体変形に基づいて物体全体を滑らか に変形させる線形ブレンドスキニングという技術 を用いて変形させる.

重心の位置が凸包に収まりつつ、形状の差を最 小化するように目的関数を定めて、 最急降下法に て最適化することで望みの形状を得ることができ る. この最適化の処理は高速で、最適化された形 状をユーザが対話的に逐次編集することも可能で ある. 著者らは YouTube に解説動画をアップロー ドしているので、興味を持たれた読者はぜひとも 参考にしてほしい:

https://www.voutube.com/watch?v= drZksLRx94

## その後の研究に与えた影響

三次元プリンタは、任意の三次元の形状を、さ ほど大きな制約なしに出力できるので、オリジナ ルな一品物を作るのに適している. 三次元プリン タの種類によっては、任意の色を印刷することが できたり、弾性のある材料を使ったり、性質の異 なる材料を任意の割合で混ぜることができ、その 表現の自由度は非常に大きい。三次元プリントさ れた物にいろいろと機能を持たせるべく、たとえ ば力をかけても壊れないようにしたり、コマのよ うに回転しやすくしたり、ロボットように関節を つけて動くようにしたりなど、さまざまな物理を 考慮した設計支援の研究がなされている. これら の研究では、ユーザが対話的に設計に参加できる インタフェースが提案されていることが多く、ユー ザの創造を妨げないよう手法が工夫されている. 筆者らも、三次元プリンタを使って任意の形状を した笛を, 音響シミュレーションを元に対話的に 作る研究や、よく飛ぶ手投げ飛行機を対話的に設 計するシステムなどを提案している.

生産技術の発達によって同じ物を大量に自動で 製造することが可能になったが、高度にカスタマ イズされた物を人間の介在なしに自動で作れるよ うになる日はまだまだ遠いだろう. 製造がディジ タル化され自動化されたからといって、その製造 のために使われるディジタル形状データを自動的 に生成することは困難であるからだ. 設計には使 いやすさや、見た目の良し悪し、製造のしやすさ など、定量化の難しいさまざまな要因を考慮しな ければならない. 計算機が人間の設計を賢くサポー トして、自由に人間の意図を反映させられるよう にするためには、まだまだ課題が多く残されている.

(2020年1月9日受付)

## 梅谷信行 n.umetani@gmail.com

2012 年東京大学情報理工学系研究科博士後期課程修了. オートデスク 研究所の主任研究員などを経て、現在、東京大学情報理工学系研究科特 任講師. 博士 (コンピュータ科学).