

カーネル単位でのプルーニングによる ディープラーニング専用ハードウェアの動作速度向上

宇津野 祐輔[†] 瀬戸 謙修[†]

東京都市大学 工学研究科[†]

1 はじめに

近年、CNN(Convolutional Neural Network)を用いたディープラーニング技術は徐々にその応用範囲を拡大しており、組み込みシステム分野においては、例えば車載での応用が期待されている。しかし、CNNは積層化することによって高い認識精度を発揮するが、同時に内部パラメータ(重み)数が増大することにより、演算量が大幅に増加してしまう。そのため電力や搭載可能な面積に制約がある組み込みシステムにおいて、CNNの演算量は実用化への大きな課題となっている。また、CNNの実装手段としてFPGA(Field Programmable Gate Array)に注目が寄せられている[1]。FPGAは柔軟に回路構成を変えることができるため、CPUやGPUに比べ電力効率の良い処理が行える。

本研究では、プルーニング(Pruning; 枝切り)手法を用いたCNNのパラメータ削減手法を提案する。これによりFPGA実装されたCNNにおける演算量削減および動作速度向上を目指す。

2 関連研究

CNNの計算量は畳み込み層と呼ばれるフィルタ処理部がそのほとんどを占めており、従来の研究でも様々な手法が提案されてきた。

計算自体の高速化手法としては、固定小数点演算への置換(Darrylら[2])、重みおよび特徴マップの演算に用いるバス幅の精度削減(米川・中原[3])などが存在する。Hanらはしきい値未満のパラメータを削除するプルーニング手法を全結合層の重みの各成分に対して用いることで、CNNの認識精度を維持したまま重み配列要素数を約90%削減可能であることを示した[4]。本稿では重みのカーネル単位でのプルーニングを行うことによる畳み込み層における演算量削減手法を提案する。

3 提案手法

3.1 カーネル単位のプルーニング

畳み込み層における重みとはサイズ $k \times k$ の畳み込みフィルタ(カーネル)が $M \times N$ 枚格納されている4次元配列である(M : 出力特徴マップのチャンネル数, N : 入力特徴マップのチャンネル数)。カーネルの枚数($M \times N$)分だけ畳み込み演算を行うため、特徴マップのサイズを $H \times W$ とすると一つの畳み込み層の演算量は式(1)の通りとなる[1]。

$$AO_{conv} = M \times N \times W \times H \times k \times k \times 2 + M \times W \times H \cdots (1)$$

本研究では畳み込み演算の回数自体を削減する事により演算量を削減する。しかし、単純に M, N を減らし特徴マップチャンネル数を削減してしまうと、CNNの表現力を削いでしまい認識精度に悪影響を及ぼす。そこで、出力への影響度が小さいカーネルを抽出し削除することにより、認識精度と畳み込み演算回数削減の両立を達成する。この手法をカーネル単位のプルーニングといい、畳み込み層ごとに以下の処理を行う。

1. sparsity(カーネルを削除する割合)を設定(ただし、 $0 < \text{sparsity} < 1$)
2. 各カーネルに対してカーネル内重みの絶対値の総和を算出(この総和を cost とする)
3. cost が低いカーネルを順に削除対象に設定、sparsity の割合だけカーネルを削除対象に指定
4. 削除対象になったカーネルのフィルタ内の係数をすべてゼロにする(プルーニング)

プルーニング後はパラメータの改変によりCNNの認識精度が低下するため、学習とプルーニングを交互に繰り返す事によって認識精度低下を最小限に抑える。

3.2 重み配列の圧縮

プルーニング後の重み配列は sparsity の割合だけゼロ要素を持つ疎行列となる。FPGAに実装する際に図1に示すCoordinate形式の圧縮処理を施すことによりメモリ量と演算の効率化を図る。FPGA上でCNNの処理を行う際はプルーニングされた部分の計算をスキップし、残った重みカ

Improved operating speed of hardware for deep learning
by pruning on a per-kernel basis

Yusuke UTSUNO[†], Kensyu SETO[†]

[†]Tokyo City University, Graduate School of Engineering

