逆方向カット・エッジのない最小カットを 求めるアルゴリズムの改良

神保 潮^{1,a)} 五島 正裕²

概要:FFを用いた回路をラッチを用いた回路に変換する問題は,最小カット問題の一種に帰着する.ただし この際,始点から終点に至るすべての道にカット・エッジをただ1つ含むという制約がある.そこで我々は, 逆方向カット・エッジのない最小カットを見つけるアルゴリズムを提案した.これは容量 ∞の逆平行エッジを 追加したうえで,既存の最大フロー・アルゴリズムを適用するというものであった.しかし,最大フロー・アル ゴリズムが ∞の容量を扱えるかどうかは自明ではない.本稿では,この容量を有限の値に変更する改良を 提案する.これにより,一般の最大フロー・アルゴリズムの利用が可能となる.

キーワード: グラフ・アルゴリズム, 最小カット, 最大フロー最小カット定理

1. はじめに

同期回路における同期動作を実現する方式には,フリッ プ・フロップ(FF)を用いたものの他に,二相のラッチを用い たものがある.前者に比べて後者は,タイミング制約が緩 いという利点がある[1-4]が,設計はより煩雑である.そ こで,前者を入力として,後者を自動的に生成することが 考えられる.

逆相ラッチ挿入問題

そのためには,図1(上)から(中)に示すように,

- (1) FF をラッチに変更する と同時に,
- (2) FF と次の FF とに挟まれたロジックの中央に逆相のラッ チを挿入する

という変換を行えばよい.ただし逆相ラッチを挿入する際には,以下の制約がある:ロジック内のあらゆるパスに対して,逆相ラッチはただ1つ挿入されなければならない.

また,逆相ラッチの挿入位置に関しては,以下の2つの 評価基準がある:

(1) ラッチの挿入個数は少ないほどよい.

(2) クリティカル・パスを短縮するため,挿入位置はロジッ ク内の各パスの遅延を等分することが望ましい.

グラフ・カット

これらの評価基準に対して最適な挿入位置を求めるにあ たって,回路は,図1(下)に示すようなグラフに写像する

```
    総合研究大学院大学 複合科学研究科
School of Multidisciplinary Sciences, SOKENDAI
```

² 国立情報学研究所 アーキテクチャ科学研究系 Systems Architecture Research Division, NII

a) ushio@nii.ac.jp

ことができる:

- ロジックの, FF やゲートなどのインスタンスを頂点, ネットをエッジとする.
 インスタンスとネットには,信号の流れる向きがあるから,グラフ(エッジ)は有向となる.
- エッジのコストは、ステージ内の各パスの中央ほど低く、 両端ほど高く設定する.



Fig. 1 Circuits with FFs (upper), with two-phase latches (middle), and their graph (lower).

また,以下のようなダミーの頂点とエッジを追加する:

- 入/出力側の FF の前/後に,始点 s/終点 t を追加する. s/t と FF を結ぶエッジのコストは∞とし,それらがアル ゴリズムに影響を与えることのないようにする.
- ネットの分岐にダミーの頂点を挿入する (図中 d).

するとグラフは,ラッチが挿入されたエッジにおいて,s側 とt側に二分される.このような二分割をグラフのカットと いう.二つの分割にまたがるエッジ(この問題ではラッチが 挿入されるエッジ)をカット・エッジという.カット・エッジの コストの総和をカットのサイズという.すると問題は,サイズ 最小のカットを求める最小カットの問題(の一種)に帰着さ れる.同図の例では,破線で示すカットが,サイズ1+1=2 で最小である.

なお,図中下側のカット・エッジのように,ネットの分岐に 対して挿入したダミー d に対しては,その入力側を選ぶこ とで,複数の出力先をまとめて1個のラッチを挿入するこ とを表現することができる.

単一カット・エッジ制約

逆相ラッチ挿入問題では,前述したように,ラッチはロ ジック内のあらゆるパスにただ1つ挿入されなければなら ない.この制約は,グラフの言葉では以下のようになる:

単一カット・エッジ制約 始点 *s* から終点 *t* へ至るあらゆ る道上にカット・エッジが 1 つ存在する

逆相ラッチ挿入問題では,この制約を満たすカットは必ず 存在する;すなわち,入力側ラッチの直後,もしくは,出 力側ラッチの直前で分割したものである.特に前者の場合, 逆相ラッチを挿入した回路は元のFFの回路と等価となる. 既存のアルゴリズム

既存の最小カット・アルゴリズムは,道上のカットの数を意 識せず,この問題にそのまま用いることはできない.実際, 次章の例に見られるように,単一カット・エッジ制約を満た さないカットが選ばれることがある.

そこで我々は,この単一カット・エッジ制約を満たすカット のうちでサイズ最小となるものを見つけるアルゴリズムを 提案した[5].このアルゴリズムは,すべてのエッジに対し て容量 ∞ の逆平行エッジを追加したうえで,既存の最大 フロー・アルゴリズムを適用するというものである.

しかし,既存の最大フロー・アルゴリズムが容量 ∞ のエッジ を扱えるかどうかは自明ではない.[5]では,最も実用的な アルゴリズムの1つであるエドモンズ・カープのアルゴリズム が容量 ∞ のエッジを扱えることを証明した.しかし,論文 にとって必ずしも本質的ではないその証明が紙面の少なく ない部分を占めることとなった.さらに,他のアルゴリズム が容量 ∞ のエッジを扱えるかどうかはなお自明ではない. 本稿の提案

そこで本稿では、この容量を有限の値へと変更する.有 限の容量を持つ逆平行エッジを付け加えたところで何ら特 殊性は生じないため、一般の最大フロー・アルゴリズムを証 明なしに用いることができる.

以下,本稿では,2章で既存のアルゴリズムについてまと めた後,3章で提案のアルゴリズムについて詳しく述べる. 本稿は,基本的には,[5]を参照しなくてもよいように構成 してある.ただし,本稿における変更は実行性能にほとん ど影響を及ぼさないため,実行性能の評価については[5] を参照されたい.

2. 最大フロー・アルゴリズム

最小カットを求めるには,グラフをフロー・ネットワークと みなし,その最大フローを求めることが一般的である.最 大フロー最小カット定理によって,最小カットは最大フローと 同時に求めることができる.フロー・ネットワークにおいて は,エッジに与える重みはフローの容量と考えるが,前章に おけるコストを容量と読み替えればよい.

本章では,そのような最大フロー・アルゴリズムの例として,最も基本的なフォード・ファルカーソンのアルゴリズムを 概説する.

2.1 フォード・ファルカーソンのアルゴリズム

フォード・ファルカーソンのアルゴリズム (Ford-Fulkerson algorithm) [6] では,元のフロー・ネットワークに対して残余ネッ トワーク (residual network) というネットワークを生成する. 残余ネットワーク

容量 c(u,v) のエッジ $u \rightarrow v$ にフロー f(u,v) を流したと き,残余ネットワークにおいては,u,v間に順方向と逆方 向の2つの有向エッジを張る:

順方向 まだあと $c_f(u,v) = c(u,v) - f(u,v)$ だけ流せ るという意味で,容量 $c_f(u,v)$ の順方向エッジ

逆方向 逆に, $c_b(u,v) = f(u,v)$ だけ減らすことができ るという意味で,容量 $c_b(u,v)$ の逆方向エッジ

なお , $c_f(u,v)+c_b(u,v)=c(u,v)-f(u,v)+f(u,v)=c(u,v)$ である .

増加道

残余ネットワークにおいて s から t へと至る道を増加道 (augmenting path) という.s から t へのフローは,増加道の 容量の最小値(すなわち,増加道を形成するすべてのエッジ の容量のうちの最小値)だけ,増加させることができる.

増加道に上述した逆方向エッジが含まれる場合には,そのエッジのフローを逆に減少させることになる.このおか げで,増加道をグリーディに見つけて行っても最大フロー が求まるというのがフォード・ファルカーソンのアルゴリズム の要諦である.証明は,[7]などを参照されたい. アルゴリズムの動作例

図 2(左)の例を用いてフォード・ファルカーソンのアルゴリ ズムの動作を説明する.同図中,(1)~(3)の各段階にお いて,左がフロー・ネットワーク,右がそのフロー・ネットワー クに対応する残余ネットワークを示す.一般に,フロー・ネッ 情報処理学会研究報告

IPSJ SIG Technical Report

Vol.2018-ARC-230 No.35 Vol.2018-SLDM-183 No.35 Vol.2018-EMB-47 No.35 2018/3/8





トワークにおいては , エッジに「(フロー)(容量)」と付す . また , 残余ネットワークにおいては , 容量 0 となったエッジ は除去する ^{*1} .

アルゴリズムは,以下のように進む:

- (1) 初期状態では,フローは0とする. したがって右の残余ネットワークは,左のフロー・ネット ワークの容量をそのまま写したものとなる. この残余ネットワークにおいて,sからtへ至る増加道 を探す.辞書順だと, $s \to a \to b \to t$ が見つかる(太 矢印).
- (2) この増加道に最大のフローを流す.この増加道を形成 するエッジ $s \to a$, $a \to b$, $b \to t$ の容量はすべて1で あるから,それぞれに容量一杯のフロー1を流すこと になる.すると,左のフロー・ネットワークが得られる. 更にこのフロー・ネットワークから右の残余ネットワーク を得る.エッジ $s \to a$, $a \to b$, $b \to t$ のそれぞれに容 量一杯のフロー1を流したため,残余はそれぞれ0と なる.これらのエッジに対しては逆に,フローを1だけ

減らすことができるという意味で,容量1の逆向きの エッジを張る.

この残余ネットワークにおいては,増加道 $s \rightarrow b \rightarrow a \rightarrow t$ が見つかる(同じく太矢印).

(3) この増加道に最大容量である1のフローを流すと, 左 のフロー・ネットワークが得られる.エッジ $a \to b$ には, 先ほど1のフローを流したが,同じく1のフローを今度 は逆向きに流したので,相殺されてフローは0に戻る. 更にこれから右の残余ネットワークが得られる.この残 余ネットワークにおいては, s から t へ至る増加道はも はや見つからないので,アルゴリズムは終了する.

最大フロー

増加道 $s \rightarrow a \rightarrow b \rightarrow t \geq s \rightarrow b \rightarrow a \rightarrow t$ (図 2 中の太 矢印 2 本)によって 1 ずつ増加されたので,最大フローは 合計 2 となる.

物理的なフローは,これらの2つの増加道の重ね合わせ である;すなわち,道 $s \rightarrow a \rightarrow t \ge s \rightarrow b \rightarrow t \ge 1$ ずつ流 されている.相殺されるので,エッジ $a \rightarrow b \ge t$ にはフローは 流されない(0である).

^{*1} 主に図の見やすさのため.要は容量0のエッジを含む増加道を見つけないようにすればよいので,プログラムでは容量0のエッジとして残しておいた方が実装が容易であろう.

2.2 最大フロー最小カット定理

フォード・ファルカーソンのアルゴリズムにおいては,最小 カットは,アルゴリズム終了時の残余ネットワークにおいて, sから到達可能な頂点とそれ以外の頂点への分割として与 えられる.図2の場合,終了時の残余ネットワーク,すなわ ち,(3)右において,sから到達可能であるのはbのみであ るので,最小カットは $\{s,b\}$ と $\{a,t\}$ である.

2 つの部分をまたがるカット・エッジのうち, $s \rightarrow a \ge b \rightarrow t$ は,s 側からt 側へ向かう順方向カット・エッジであり; $a \rightarrow b$ は逆に,t 側からs 側へ向かう逆方向カット・エッジである.

最大フロー最小カット定理によれば,順方向カット・エッジの フローはそれぞれの容量一杯であり,同時に,逆方向カット・ エッジのフローはすべて0であるとき,最大フローは達成さ れる.上述した最大フロー2に対する最小カットは,順方向 カット・エッジの容量の総和,すなわち,c(s,a) + c(b,t) =1+1=2で与えられ;逆方向カット・エッジの容量,すなわ ち,c(a,b) = 1は含めない.

この最小カットでは,道 $s \rightarrow a \rightarrow b \rightarrow t$ を構成する3つ のエッジ $s \rightarrow a$, $a \rightarrow b$, $b \rightarrow t$ はすべてカット・エッジとなっ ており,単一カット・エッジ制約は満たされていない.

3. 提案アルゴリズム

本稿で求めるべきカットには,始点から終点へ至るすべ ての道にカット・エッジがただ1つ現れるという単一カット・ エッジ制約がある.実はこの制約は,逆方向カット・エッジが ないという逆方向カット・エッジなし制約と等価である.そ こで本稿では,逆方向カット・エッジを含まない最小カットを 求めるアルゴリズムを考える.まず,3.1節で,単一カット・ エッジ制約と逆方向カット・エッジなし制約が等価であるこ とを証明する.その後,3.2節と3.3節で,アルゴリズムの 手順と動作例を示す.アルゴリズムの正しさの証明は,改 めて3.4節で行う.最後に3.5節で,提案アルゴリズムの計 算量は採用した最大フロー・アルゴリズムより増加しないこ とを述べる.





図 3 逆方向カット・エッジを含むカット Fig. 3 Cut with a backward cut edge.

3.1 逆方向カット・エッジなし制約

- 定理 1. フロー・ネットワークにおいて,以下は等価である: 単一カット・エッジ制約 始点 s から終点 t へ至るすべて の道にカット・エッジがただ1つ現れる.
 - 逆方向カット・エッジなし制約 逆方向カット・エッジがな い, すなわち, カット・エッジはすべて順方向である.

証明. 単一カット・エッジ制約 ⇒ 逆方向カット・エッジなし制約を,背理法で証明する.sからtへ至る道にカット・エッジがただ1つ現れ,かつ,それが逆方向であると仮定する. その逆方向カット・エッジを $u \rightarrow v$ とする(図3上).すると,sからu,vからtへ至る道は(順方向の)カット・エッジを含むことになり,ただ1つという仮定と矛盾する.

逆も,同じく背理法で証明する.カット・エッジはすべて 順方向エッジであり,かつ,sからtへ至る道のうち,カット・ エッジが2つ以上現れるものがあると仮定する.2つの順 方向カット・エッジを $w \rightarrow x \ge y \rightarrow z \ge$ する(図3下).す ると,道 $x \rightarrow \cdots \rightarrow y$ は,逆方向カット・エッジを含むこと になり,カット・エッジがすべて順方向であるという仮定と 矛盾する.

したがって,1章の問題などのために,始点から終点へ 至るすべての道にカット・エッジがただ1つ含まれるような カットを求めるためには,逆方向カット・エッジのないカット を求めればよい.

3.2 提案アルゴリズムの手順

提案の逆方向カット・エッジを含まない最小カット・アルゴ リズムは,以下のとおりである:

- (1)前処理 元のフロー・ネットワークの全てのエッジに対して,容量 Nの逆平行エッジを追加する.
- (2)最大フロー このフロー・ネットワークに対して,任意の 最大フロー・アルゴリズムによって最小カットを求める.

Nは,十分に大きい値,具体的には,元のフロー・ネットワークにおけるカット・サイズの最大値より大きい値であればよい.そしてこの最大値は,元のフロー・ネットワークにおけるすべてのエッジの容量の総和で抑えられる.

証明は 3.4 節で行うが, 直感的には, このアルゴリズムは 以下のようにして逆方向カット・エッジを避ける: あるエッジ を逆方向カット・エッジとして選ぼうとすると(元のエッジで はなく)追加された逆平行エッジの容量 N がカット・サイズ に加算され,最小カットとして選ばれない十分に大きな値に なる.

3.3 動作例

本節では主に,前節における(2),すなわち,最大フロー を求める部分の動作を説明する.

動作例

図 2(右)に,提案アルゴリズムの動作を示す.元のフロー・

ネットワークは同図(左)のものと同一である.同図(右) では,すべてのエッジに対して容量Nの逆平行エッジが追 加されている.元のフロー・ネットワークのすべてのエッジの 容量の総和は10であるので,N = 11とした.

最大フロー・アルゴリズムとしては,同図(左)と同じ フォード・ファルカーソンのアルゴリズムを用いている.した がって,同図(左)/(右)では,同一の最大フロー・アルゴ リズムが異なる初期フロー・ネットワークに対してどのように 振る舞うかを見ることになる.アルゴリズムは以下のよう に進むが,実際,(2)までは,同図(左)と変わらない:

- (1) 増加道 $s \rightarrow a \rightarrow b \rightarrow t$ が見つかる (太矢印).
- (2) この増加道に最大容量である 1 のフローを流すと, フロー/残余ネットワークが得られる.この残余ネット ワークにおいては,増加道 $s \rightarrow b \rightarrow a \rightarrow t$ が見つかる (太矢印).
- (3) ただし、この増加道のフローは(左)とは異なる.この 増加道のフローは(左)では $b \rightarrow a$ の1によって制限さ れていた.(右)では、容量N+1の逆平行エッジ $b \rightarrow a$ が追加されたため、 $b \rightarrow a$ ではなく、 $a \rightarrow t$ の3によっ て制限されることになる.

この結果 , *a* → *t* は飽和し , 残余ネットワークにおいて 増加道はもはや見つからず , アルゴリズムは終了する . 最大フロー最小カット

最大フローは 1 + 3 = 4 となり,元のフロー・ネットワー クにおける最大フロー 2 より大きい.これは,元のフロー・ ネットワークに存在しない容量 N の逆平行エッジ $b \rightarrow a$ に 2 のフローを流すことによって達成されていることに注意す る必要がある.

2.1 節で述べたとおり,フォード・ファルカーソンのアルゴリズムでは,最小カットはアルゴリズム終了時の残余ネットワークにおいてsから到達可能な頂点とそれ以外の頂点への分割として与えられる.同図の場合,sからb,そしてaへ到達可能であるので,最小カットは $\{s, a, b\}$ と $\{t\}$ となる.カット・エッジは, $a \rightarrow t \ge b \rightarrow t$ であり,逆方向エッジは含まれない.また,sからtへ至るあらゆる道上でカット・エッジは1つである.

最小カットは,最大フローと同じ4である.これは,次節 で証明するように,元のフロー・ネットワークにおいて逆方向 カット・エッジを含まないカットのうちで最小のものである.

3.4 提案アルゴリズムの正しさと停止性

定理 2. 提案アルゴリズムによって得られるカットは,元の フロー・ネットワークのカットの中で,逆方向カット・エッジな し制約(単一カット・エッジ制約でも等価)を満たすものが あれば,それらのうちでサイズ最小のものである.

証明. 図4の上の列は,それぞれ,あるフロー・ネットワークのすべてのカットを,それらのカット・サイズに従って昇順に

並べたものである.図中のアイコンは,楕円は元のフロー・ ネットワークを,矢印はエッジを,破線はカットを,それぞれ 模式的に表している.特に,左向き矢印が破線に重なって いる場合,この矢印は逆方向カット・エッジとなっている.

これらのカットに対して,仮に,提案手法の前処理を施し た,すなわち,すべてのエッジに容量 N の逆方向エッジを 追加した場合のカット・サイズを求めよう.下の列は,上の 列のカットを,この新たに求めたカット・サイズの昇順に並べ 直したものである.同じカットを異なるサイズに従って並べ 直しただけであるから,上/下の列のカット間には,1対1 の関係がある.上下を結ぶ矢印は,この1対1の関係を示 している.

これらのカットの中には,元のフロー・ネットワークにおい てカット・エッジに逆方向エッジを含むものと含まないもの がある.その結果,下では以下のような順序の変化がある:

- 逆方向カット・エッジを含むカット 前処理を施した場合 には、追加された逆平行エッジの容量 N が加算される. N は、カット・サイズの最大値より大きい値としたこと に注意されたい.したがって、N が加算されたカット は、下の列では最後尾に移動することになる.
- 逆方向カット・エッジを含まないカット 前処理を施した 場合でも、追加された逆平行エッジの N の容量が加算 されないため、カット・サイズは変化しない、その結果、 下の列でもその位置に残されている、

前処理後に任意の最大フロー・アルゴリズムを適用する.

まず,その最大フロー・アルゴリズムの停止性が保証されているなら,提案アルゴリズム全体でも停止することは明らかである.

そして,その最大フロー・アルゴリズムが最小カットを見つけられるならば,図中,下の列において一番左,〇を付けたカットが選ばれる.

ここで,逆方向カット・エッジを含まないカットのみに注目 しよう.前処理を施した場合でもカット・サイズは変化しな いため,それらの間の順序は上下の列の間で変化しないこ とが分かる(上下を結ぶ直線の矢印).

したがって,提案アルゴリズムで得られた最小カットは, 上の列においては,左から二番目,同じく〇を付けて示さ



図 4 既存(上)提案(下)によって計算されたサイズによるカットの 昇順列



れたカットと全く同一のものである.これは,元のフロー・ ネットワークのカットの中で逆方向カット・エッジを含まない もののうち,サイズ最小のものである.

3.5 逆平行エッジ追加による計算量の変化

最大フロー・アルゴリズムは数多く存在する [8] が, [5] の 実験では,より実用的なエドモンズ・カープのアルゴリズム (Edmonds-Karp algorithm) [9] を用いた.エドモンズ・カープ のアルゴリズムの実行時間は,頂点数をV,エッジ数をEと すると, $O(VE^2)$ である [7].

エドモンズ・カープのアルゴリズムを用いた場合,提案では 逆方向エッジを追加する前処理によってエッジ数Eは2倍 になるので,実行時間は $2^2 = 4$ 倍になるように思われる が,実際にはそうではない.[5]の評価では,1.5倍程度に とどまっている.それは,以下の理由による.

エドモンズ・カープのアルゴリズムをはじめ,フォード・ファ ルカーソンのアルゴリズムをベースとする最大フロー・アルゴ リズムでは,残余ネットワークの逆平行エッジも平行エッジと 区別なく扱われる.*O*(*VE*²)という実行時間は,この逆平 行エッジを考慮に入れたものである.

提案における逆平行エッジは,通常なら増加操作によっ て随時追加されるものを,初期状態から追加するに過ぎな い.したがって,残余ネットワークを用いる最大フロー・アル ゴリズムを用いた場合,提案手法の実行時間はオーダー上は 悪化しない.

特にプログラムにおいては、このような逆平行エッジ は、必要に応じて追加/削除するのではなく、予めすべて のエッジに逆平行エッジを追加したうえで、その容量を0 に初期化することによって実現することになろう.この場 合、提案手法における前処理とは、逆平行エッジを追加す るのではなく、この初期値を0からNに変更するに過ぎ ない、実際、[5]のプログラムでも、そのように実装されて いる[10].

3.4 節で述べたように,提案手法ではよりサイズの大きい カットを探すことになる.そのためには,より多くの増加 道を探索する必要がある.実際の実行時間の差は,このた めに生じると考えてよい.すなわち,ベースの最大フロー・ アルゴリズムと提案手法の実行時間の差は,オーダー上のも のではなく,トポロジ的には同一のフロー・ネットワークに おける容量の違いによるものである.

4. おわりに

FFを用いた回路からラッチを用いた回路に変換する際 などには,始点から終点に至るすべての道にカット・エッジ を1つ含むという制約を満たすカットを見つける必要があ る.我々は,この単一カット・エッジ制約を満たすカットのう ちでサイズ最小となるものを見つけるアルゴリズムを提案し た[5]. このアルゴリズムは,すべてのエッジに対して容量 ∞ の 逆平行エッジを追加したうえで,既存の最大フロー・アルゴ リズムを適用するというものであった.しかし,既存の最 大フロー・アルゴリズムが容量 ∞ のエッジを扱えるかどうか は必ずしも自明ではない.

そこで本稿では,この容量を有限の値 N へと変更でき ることを示した.容量 N の逆平行エッジを付け加えたとこ ろで何ら特殊性は生じないので,一般の最大フロー・アルゴ リズムを採用することができる.

謝辞 本研究の一部は,文部科学省科学研究費補助金 No. 16H02797 による.

参考文献

- [1] Harris, D.: *Skew-Tolerant Circuit Design*, Morgan Kaufmann Publishers (2001).
- [2] Jimbo, U., Yamada, J., Shioya, R. and Goshima, M.: Applying Razor Flip-Flops to SRAM Read Circuits, *IEICE Trans. Electron.*, Vol. E100-C, No. 3, pp. 245–258 (online), DOI: 10.1587/transele.E100.C.245 (2017).
- [3] 神保 潮,山田淳二,五島正裕:動的タイム・ボローイング を可能にするクロッキング方式の適用 (2017). cross-disciplinary Workshop on Computing Systems, Infrastructures, and Programming (xSIG 2017) に採択.
- [4] 神保 潮,山田淳二,五島正裕:動的タイム・ボローイングを可能にするクロッキング方式の適用,情報処理学会論文誌:コンピューティングシステム,Vol. 10, No. 2, pp. 1 12(オンライン),入手先〈http://id.nii.ac.jp/1001/00183237/〉(2017).
- [5] 神保 潮,五島正裕:逆方向カット・エッジのない最小 カットを求めるアルゴリズム,情報処理学会論文誌:コン ピューティングシステム,Vol. 10, No. 4 (2017).(採録決定).
- [6] Ford, L. R. and Fulkerson, D. R.: Maximal flow through a network, *Canadian Journal of Mathematics*, pp. 399 – 404 (online), DOI: 10.4153/CJM-1956-045-5 (1956).
- [7] Cormen, T. H., Leiserson, C. E., Rivest, R. L. and Stein, C.: Introduction to Algorithms, The MIT Press (2009).
- [8] Goldberg, A. V. and Tarjan, R. E.: A new approach to the maximum-flow problem, *Journal of the ACM*, Vol. 35, No. 4, pp. 921 – 940 (online), DOI: 10.1145/48014.61051 (1988).
- [9] Edmonds, J. and Karp, R. M.: Theoretical improvements in algorithmic efficiency for network flow problems, *Journal of the ACM*, Vol. 19, No. 2, pp. 248 – 264 (1972).
- [10] Sharaiha, E.: Edmonds Karp in C# (online), available from (http://gist.github.com/Eyas/7520781).