全方位視覚センサを用いた高解像度 3D モデリング

長 原 一[†] 浜 田 博 昭[†] 八 木 康 史[†] 谷内田 正彦[†]

ロボットの遠隔操作の遅延補償やウォークスルーといったロボティクスやヴァーチャルリアリティ の応用のため,実環境を計算機に入力し仮想環境として再現することが注目されている.本研究では 全方位視覚センサ HyperOmni Vision により移動しながら撮像された画像列から,環境の三次元幾 何モデルおよびテクスチャを抽出することにより,三次元環境をモデル化する手法を提案する.本手 法では,イメージモザイキングおよび画素ずらしによる超解像の考え方に基づき,三次元幾何モデル の各面に対応するテクスチャ情報を高解像度化することを特徴とする.

High-resolution Modeling of 3D Environment Using Omnidirectional Image Sensor

HAJIME NAGAHARA,[†] HIROAKI HAMADA,[†] YASUSHI YAGI[†] and MASAHIKO YACHIDA[†]

Recently, many applications in virtual reality and robotics, such as the compensation of time delays in tele-presence and walk-through, require to use virtual environment extracted from real scene. We propose a 3D environment modeling method which extracts a 3D geometrical model and texture images from an omnidirectional image sequence. However, the omnidirectional image sensor, HyperOmni Vision, has an intrinsical problem where the angular resolution of the senor is lower than that of conventional video cameras. To solve this problem, we improve the resolution of its textures by using the technique of image mosaic and super-resolution from the omnidirectional image sequence.

1. はじめに

ロボットの遠隔操作の遅延補償やウォークスルーと いったロボティクスやヴァーチャルリアリティの応用 において,実シーンからのリアルな仮想空間の構築は 重要な技術課題で,様々な手法が提案されてきた.従 来提案された手法の多くは,イメージベーストレンダ リング(IBR)に基づく手法と,三次元環境モデルを 用いるモデルベーストレンダリング(MBR)手法に 大別される.

IBR に基づく手法とは,実シーンをビデオストリームとして蓄積し,撮影時の視点位置での映像を再生する方法である.山口らや高橋らは,全方位視覚センサを入力手段とすることで,車などで走行しながら撮像した全方位ビデオストリームから任意視点での透視変換画像を表示することのできるシステムを構築している^{1),2)}.この方法は,実画像を直接用いているため環

境モデルを必要としないという利点がある.しかし, 撮像視点から大きく離れた場合,IBRにより多視点画 像列から生成した画像には,歪みが現れ,特に広視野 画像の生成には問題が残る.さらに歪みを解消する方 法として,空間に対しランダムな視点位置での映像を 密に撮影する方法が考えられるが,膨大な画像を蓄積 しなければならない.

これに対し,MBRによる手法では,実画像を用い て三次元環境を復元または近似的にモデリングし,仮 想視点画像を提示しようというアプローチがとられて きた^{3),4)}.このアプローチは,任意の視点での広視野 角映像が忠実に生成でき,さらに三次元モデルから仮 想視点の画像を構築できるため,少ないデータで広域 の再現が可能などの特徴を持つ.この方法においても, 全方位視覚センサは一度に周囲 360 度のシーンがモ デリングできることから利用されてきた^{5),6)}.我々も, 全方位入力画像列から環境地図およびロボット自己位 置姿勢を同時推定する手法⁷⁾を提案している.しかし, 全方位視覚センサは周囲 360 度が一度に撮像できる特 徴により容易に三次元モデリングが行えるという利点

[†] 大阪大学大学院基礎工学研究科

Graduate School of Engineering Science, Osaka University

と同時に,1枚の CCD により全方位を撮像するため, 入力画像の角度分解能が低いという欠点を持つ.その ため,得られた三次元幾何モデルにテクスチャマッピ ングしたとしても解像度が低く,利用者への提示目的 には不十分といえる.

本研究では、全方位視覚センサ HyperOmni Vision⁸⁾により移動しながら撮像された画像列から,環 境の三次元幾何モデルおよびテクスチャを抽出するこ とで三次元環境をモデル化する手法を提案する.特に 本手法では,イメージモザイキングおよび画素ずらし による超解像の考え方より,モデリングに用いる画像 列から観測点の関係を考慮することで,三次元幾何モ デルの各面に対応するテクスチャの高解像度化を行う. 本手法9)と類似した手法は,川崎ら6)によりほぼ同時 に提案された.彼らの手法では,等速直線運動を仮定 のもと EPI 解析により全方位画像列から三次元モデル を構築し,バックプロジェクションによりテクスチャ の高解像度化を行っている.しかしながら,解像度特 性が俯角に依存するといった全方位画像固有の性質は 反映されていない.提案手法では,全方位視覚センサ の解像度特性をあらかじめテーブル化した解像度重み テーブルを持つことで,異なる視点での画像列の位置 合わせやバックプロジェクション¹⁰⁾に用いる画像の選 択を行っている.

本論文とは異なる観点ではあるが,全方位視覚セン サ自体の高解像度化のアプローチとして,我々はセン サの鉛直回転による画素ずれ画像列から内挿やバック プロジェクション,多重焦点化により高解像度化を行 う手法^{11),12)}を提案してきた.また,Nayerら¹³⁾も横 向きに設置したセンサを鉛直回転し,得られた全方位 画像列から高解像度部位をモザイキングによりつなぎ 合わせることで高解像度化を行う手法を提案している. しかし,これらの手法は固定視点による高解像度化で あり,今回のような移動をともなう画像列からの高解 像度化とは異なる.

2. 前提条件

本研究では,モデリングを行う環境を,垂直平面に 囲まれた移動物体を含まない静止空間とする.そして, この垂直平面をモデリングの対象とし,以後本論文で は,対象平面と呼ぶ.モデリングおよびテクスチャ切 り出しのためのランドマークは,環境中の垂直エッジ とする.また,センサの動きを平面上の動きに限定し, 照明の変化はないものと仮定した.



3. 処理概要

本手法の処理フローを図1に示す.個別の処理につ いては4章でそれぞれ述べる.

本研究で用いる全方位視覚センサ HyperOmni Vision は図 2 に示すように, $(X^2 + Y^2)/a^2 - Z^2/b^2 = -1(Z > 0)$, $c = \sqrt{a^2 + b^2}$ で表される鉛直下向きの 双曲面鏡と鉛直上向きのカメラで構成される.ここで, X, Y, Z はセンサ座標を表し, a, b, c は双曲 面固有のパラメータで, 図 2 に示すように漸近線と 焦点の関係を表す.この構造から周囲 360 度を同時観 測することができる.環境中の任意の点 $P_w(X,Y,Z)$ は,図3 および式(2),(3) に示す関係で入力画像に撮像され,入力画像上の点 $P_i(x,y)$ と一意に対応する.また式(1)の関係より,対象平面の垂直エッジは高さ にかかわりなく同一方位を示し,入力画像中では画像 中心から放射上の線分として現れる.すなわち,入力 画像中の放射エッジを検出することで,センサ全周の

すべての垂直エッジの方位を容易に推定できる.さら に,センサ移動にともなう垂直エッジの方位変化をト ラッキングすることで,各垂直エッジおよびセンサ位 置を推定することができる.ここで,推定された垂直 エッジ間を対象平面とする.対象平面のテクスチャ座 標(u,v)は,対象平面上の二次元座標を示し,v軸 は垂直エッジと平行, u 軸は v 軸と直交な座標系と する.テクスチャ座標中の任意の点 $P_t(u, v)$ は式 (4) のように表され,センサ座標系 $P_w(X,Y,Z)$ に対応 する.ここで, $[u_X, u_Y, u_Z]^T$, $[v_X, v_Y. v_Z]^T$ および $[c_X, c_Y, c_Z]^T$ は,それぞれセンサ座標系でのu,v ベ クトルと交点を表し,エッジ端点位置より求められる. この関係より,入力画像中からテクスチャ画像を抽出 することができる.次に,各対象平面はセンサ移動に より様々な距離で撮像したことになる.そこで,異な る奥行きで観測された各面のテクスチャ情報から最適 な画素を選択し,選択されたテクスチャに対しバック プロジェクション¹⁰⁾により個々の高解像度テクスチャ を推定する.

$$\tan \theta = \frac{Y}{X} = \frac{y}{x} \tag{1}$$

$$x = Xf \frac{b^2 - c^2}{(b^2 + c^2)Z - 2bc\sqrt{X^2 + Y^2 + Z^2}}$$
(2)

$$y = Yf \frac{b^2 - c^2}{(b^2 + c^2)Z - 2bc\sqrt{X^2 + Y^2 + Z^2}}$$
(3)

$$\begin{bmatrix} X \\ Y \\ Z \end{bmatrix} = u \begin{bmatrix} u_X \\ u_Y \\ u_Z \end{bmatrix} + v \begin{bmatrix} v_X \\ v_Y \\ v_Z \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} c_X \\ c_Y \\ c_Z \end{bmatrix}$$
(4)

4. 高解像度 3D モデリング

4.1 三次元幾何モデリング

図4に示すように基準座標系 $({}^{0}X, {}^{0}Y)$ に対するフレーム t のセンサ位置ならびに対象平面エッジ i の位置を $({}^{0}X_{t}, {}^{0}Y_{t})$, $({}^{0}X_{i}, {}^{0}Y_{i})$ とする.ここで,基準座標系とは t = 0 におけるセンサ位置とする.そして,フレーム t におけるセンサ座標系を $({}^{t}X, {}^{t}Y)$ とおき,センサ座標系に対する基準座標系の姿勢を $\phi(t)$ とする.このとき,フレーム t におけるセンサ座標系 から見た対象平面エッジ i の観測方位角 $\theta_{i}(t)$ には,式(5)の関係が成り立つ.式(5)より,時系列間で対象平面エッジ観測方位角 $\theta_{i}(t)$ を観測することで,各時刻の観測位置 $({}^{0}X_{t}, {}^{0}Y_{i})$ が得られる.詳しくは参考文献 7)を参照されたい.ところで,式(5)より対象平面のエッジ位置 $({}^{0}X_{i}, {}^{0}Y_{i})$ とセンサ位置 $({}^{0}X_{t}, {}^{0}Y_{i})$ が推定できれば,式(6),(7)よりフレー



図4 センサと対象平面エッジの位置関係

Fig. 4 Relation between the sensor and the observed edge.



図5 入力画像列と対象平面エッジの関係

Fig. 5 Relation between input images and the observed edge.

ム t におけるセンサ座標系での対象エッジの相対位置 $({}^{t}X_{i}, {}^{t}Y_{i})$ が求まる.前章で述べたように,全方位視 覚センサ HyperOmni Vision は透視投影の光学特徴 を持つため,画像中のエッジ端点とセンサからの相対 エッジ位置 $({}^{t}X_{i}, {}^{t}Y_{i})$ からエッジ端点の高さを求める ことができる.しかし,単一の入力画像から正確に垂 直エッジの端点を求められるとは限らない.そこで, 図5に示すように,同一エッジが時系列間で観測で きていることを利用し,各入力フレームでエッジiを 含む方位上の1ラインを切り出し,推定された位置に 逆投影する.誤差なく3Dモデルとセンサ位置が推定 できていれば,すべての視点から逆投影したエッジは すべて同じ高さとなり,両端は一直線になるはずであ る.しかし,実際には誤差を含むため,図6左に示す ように,エッジの両端位置は一直線にならない.そこ で,図6左の画像に対し,Z軸方向に微分処理を施 し(図6中央), さらに t 軸方向に投影することで, 投影のピークを対象エッジの上下端点 Z_i^H , Z_i^L とし て求める(図6右). ところで, フレーム t における 各エッジ位置 $({}^{t}X_{i}, {}^{t}Y_{i})$ は,地図生成結果 $({}^{0}X_{i}, {}^{0}Y_{i})$ と各フレームのセンサ位置推定結果 $({}^{0}X_{t}, {}^{0}Y_{t})$ から



Fig. 6 Edge height estimation.

計算することができる.しかし,両推定結果から計算 したエッジ位置に各フレームで観測されたテクスチャ を投影しても,必ずしもエッジのテクスチャがのって くるとは限らない.上述のエッジ端点の推定方法では, 各フレームでのテクスチャがほぼ投影されることが重 要となる.そこで本手法では,奥行きに関して地図生 成結果 (${}^{0}X_{i}, {}^{0}Y_{i}$)と各フレームのセンサ位置推定結 果 (${}^{0}X_{t}, {}^{0}Y_{t}$)から計算される相対距離 $R_{i}(t)$ (式(8)) および,最も垂直エッジのテクスチャが反映された, エッジ抽出時の方位情報 $\theta_{i}(t)$ をテクスチャの抽出で 利用した.

このようにして,すべての対象平面頂点座標 $\binom{{}^{0}X_{i}, {}^{0}Y_{i}, Z_{i}^{H}, Z_{i}^{L}}{}$ を求めることで,三次元幾何モデリングを行うことができる.

$$\tan(\theta_i(t) - \phi(t)) = \frac{{}^0Y_i - {}^0Y_t}{{}^0X_i - {}^0X_t}$$
(5)

 ${}^{t}X_{i} = R_{i}(t)\cos(\theta_{i}(t)) \tag{6}$

$${}^{t}Y_{i} = R_{i}(t)\sin(\theta_{i}(t))$$
(7)

$$R_i(t) = \sqrt{({}^{0}X_i - {}^{0}X_t)^2 + ({}^{0}Y_i - {}^{0}Y_t)^2} \quad (8)$$

4.2 テクスチャの高解像度化

入力画像中のテクスチャの解像度は,撮像視点の位 置によって異なる.また,HyperOmni Vision は放射 状に環境を撮像するため,テクスチャは俯角に対して も大きな解像度差を持つ.そこで,これらの解像度差 を考慮するため,画像列間のマッチングや高解像度化 に用いる画素の選択指標として解像度重みテーブルを 用いる.

4.2.1 テクスチャ領域の分割

対象平面は,対象エッジ i,i+1を両端とする平 面とする.このとき,4.1 節で求められたエッジ端 点 (${}^{t}X_{i+1}$, ${}^{t}Y_{i+1}$, Z_{i+1}^{H} , Z_{i+1}^{L}),(${}^{t}X_{i}$, ${}^{t}Y_{i}$, Z_{i}^{H} , Z_{i}^{L})な らびに式(2),(3)から,入力画像に射影することでテ クスチャ領域の切り出しを行う.モデルおよびセンサ の推定位置は誤差を含むため,各フレームで切り出さ れたテクスチャ領域は,同じ位置および領域にはなっ ていない.そこで,次節で述べる解像度重みテーブル



図 7 撮像位置に対する解像度重みテーブルの例 Fig. 7 An example of resolution weighting table.

を用いることで,切り出されたテクスチャ領域間のよ り正確な位置合わせを行う.

4.2.2 解像度重みテーブル

3章で述べたように,対象平面上の任意の点 $P_t(u,v)$ と入力画像の点 $P_i(x,y)$ の関係は,式(2)~(4)で表さ れる(図3).したがって,この関係から,対象平面上 での微小変動($\Delta u, \Delta v$)が,入力画像の変動($\Delta x, \Delta y$) ではどの程度となって現れるかを求めることができる. そこで,本手法では,様々な奥行きで撮影された入力 画像の対象平面での解像度を,式(9)に示す,対象平 面上での微小変動の大きさに対する入力画像の変動の 大きさとして定義し,解像度重みテーブルとして用い る.この関係は,センサと対象平面間の位置関係だけ でなく,全方位視覚センサ HyperOmni Visionの射 影特性をも反映している.図7は,P1,P2,P3の 3つの異なる視点から撮影した場合の解像度重みテー ブルの例で,白い領域ほど解像度が高いことを示して いる.

$$W(u,v) = \frac{\sqrt{\Delta x^2 + \Delta y^2}}{\sqrt{\Delta u^2 + \Delta v^2}} \tag{9}$$

4.2.3 テクスチャ画像列のマッチング

4.2.1 項の方法により切り出されたテクスチャ領域 は,三次元モデルおよびセンサ位置に推定誤差が含ま れるため,テクスチャ画像列間に微小な位置姿勢のず れが生じる.そこで,テクスチャを射影する対象平面 上で各テクスチャ画像列を微小に動かしてテンプレー トマッチングを行うことで,対象平面とセンサの相対 位置を補正する.ところで,様々な位置から撮像され た画像列から得られるテクスチャ画像は,部位により 解像度に違いを持つ.そのため,解像度の違いを無 視してマッチングを行うと,低解像度部分に引きずら



図8 テンプレートマッチングの変動パラメータ Fig.8 Search region for template matching.

れ,高解像度部位のマッチング精度が悪くなる.また, 4.2.4 項の高解像度化においては,高解像度部位が優先 的に用いられるため,高解像度部位を重視してマッチ ングを行う必要がある.そこで前述の解像度重みテー ブルW(u,v)を用いて,式(10)の重み付き相関によ り濃淡値でマッチングを行う.補正のための微小変動 パラメータは,図8に示すようにテクスチャ横方向 dx,縦方向dy,センサからの距離dr,幅dw,Z軸 回転 $d\Phi$,法線軸回転 $d\rho$ とした.

$$C = \sum_{u,v}^{N} W_{tr}(u,v) \\ \times \frac{(f_t(u,v) - \bar{f}_t)(f_r(u,v) - \bar{f}_r)}{\sqrt{\sigma f_t \sigma f_r}}$$
(10)
$$\sigma f_t = \sum_{u,v}^{N} W_{tr}(f_t(u,v) - \bar{f}_t) \\ \sigma f_r = \sum_{u,v}^{N} W_{tr}(f_r(u,v) - \bar{f}_r) \\ \bar{f}_t = \frac{1}{2V} \sum_{v}^{N} f_t(u,v), \bar{f}_r = \frac{1}{2V} \sum_{v}^{N} f_r(u,v)$$

$$\bar{f}_{t} = \frac{1}{N} \sum_{u,v} f_{t}(u,v), \ \bar{f}_{r} = \frac{1}{N} \sum_{u,v} f_{r}(u,v)$$
$$W_{tr}(u,v) = W_{t}(u,v) + W_{r}(u,v)$$

ここで, $f_t(u,v)$, $f_r(u,v)$ はフレーム t およびリファ レンスのテクスチャ画像, $W_t(u,v)$, $W_r(u,v)$ はフ レーム t およびリファレンスとなるフレームの解像度 重みテーブル, N はテクスチャ画像の全画素数であ る. なお, 初期リファレンスは, 時系列画像のうち, 対象平面に最接近したフレーム(最も解像度の良いフ レーム)とし,以後,隣接フレームをリファレンスと して, テクスチャの位置合わせを行う.また,式(10) にて,リファレンスとなるテクスチャとあるフレーム でのテクスチャ間でテンプレートマッチングを行うが, その際に用いる重みテーブル $W_{tr}(u,v)$ は,各々の重 みテーブルの和や積で表現できるが,今回は,予備実



図 9 重みテーブルよる入力フレームとフレーム数の選択 Fig. 9 Selection of the frames number for superresolution.

験から和による重み表現を選択した.

4.2.4 テクスチャ画像の高解像度化

前述のように,対象平面からの距離により入力画像 が持つテクスチャ解像度が異なる.画像列中で最大の 解像度が得られるフレームは当然ながら図7のP1の ように対象平面に近い視点から撮像されたフレームで あるが、視野角が狭まるため上下が欠けてしまってい る.そこで,モザイキングの考え方により,各フレー ムの解像度の高い部位をつなぎ合わせて対象平面のテ クスチャを生成する.この結果,視野角を保ちながら 全体の解像度を向上させることができる.また,撮像 された画像列は,センサ移動により画素ずれの効果が 生じる.そこで本手法では,バックプロジェクション による超解像手法¹⁰⁾によりさらなる高解像度化を行 う.具体的に本手法では,図9に示すように,対象平 面の各部位ごとに各フレームの解像度重みテーブルを 比較し,解像度の高いフレームから順次選択する.そ して,フレームの解像度重みの合計が閾値を超えるま で処理に用いることで,各部位ごとに最適なフレーム 数を決定する.

バックプロジェクションによる超解像の手順を示す. 初期テクスチャ画像 $f^0(P_t)$ から,式(11)より推定 入力画像列 $g_t^0(P_i)$ を生成する.その推定入力画像列 $g_t^0(P_i)$ と実際に撮像された入力画像 $g_t(P_i)$ との差を とり,その誤差を関与した $f^0(P_t)$ にバックプロジェ クションし更新を繰り返すことで高解像度テクスチャ を推定する(式(12)).ここで, P_t , P_i はそれぞれテ クスチャ画像および入力画像の画素である. $f^n(P_t)$ は n回計算後の推定テクスチャ画像, $g_k(P_i) \geq g_k^n(P_i)$ は実際の撮像画像とシミュレーション撮像画像である. P_{ik,P_t} は, P_t に影響を与える P_i である. h^{PSF} は センサシミュレーション¹¹により求めた PSF(Point



Fig. 10 PSNR against the number of input images.

Spread Function) を二次元正規分布に近似して用いた. *ドッ*クプロジェクションカーネル h^{BP} は, P_t の P_i に対する寄与率であり,式(11)からボーティングにより求めた.

$$g_k^n(\boldsymbol{P}_i) = \sum_{\boldsymbol{P}_t} f^n(\boldsymbol{P}_t) h^{PSF}(\boldsymbol{P}_t)$$
(11)

$$f^{n+1}(\boldsymbol{P}_{t}) = f^{n}(\boldsymbol{P}_{t}) + \sum_{P_{i} \in \cup_{k} P_{ik,P_{t}}} \frac{(g_{k}(\boldsymbol{P}_{i}) - g_{k}^{n}(\boldsymbol{P}_{i}))(h_{P_{t}P_{i}}^{BP})^{2}}{c \sum_{P_{i}' \in \cup_{k} P_{ik,P_{i}}} h_{P_{t}P_{i}'}^{BP}}$$
(12)

5. シミュレーション

シミュレーションにより多視点入力画像を作成して 解像度の向上を定量的に評価した . 2 m×2 m の対象平 面を仮定して,センサ視点位置は高さ1.28m,対象平 面からの距離 0.5 m~2.5 m,対象平面との中心からの ずれ -1m~1m の 2m×2m 領域中のランダムな視 点とした.解像度の向上を評価する指標として結果画 像と理想画像の PSNR (Peak Signal Noise Ratio) を用いた . 図 10 にモデル誤差がない理想的な場合に ついて高解像度化に用いる最大フレーム数に対する PSNR を示した.1枚の入力画像から作成したテクス チャの PSNR 約 25 dB に対して,本手法は 40 dB 以 上と解像度が向上していることが確認できた.また, 推定誤差としてセンサおよび 3D モデルの位置に対し, 標準偏差で (30 mm, 100 mm) の誤差を与えた場合を 太線で示した.これより,誤差により解像度向上の限 界はやや下がっているものの,1枚の入力画像からの テクスチャに比べて,約15dBの向上が確認できる. なお,図10,図11中とも,model,sensorの次の数 字がモデルとセンサ位置に与えた誤差の標準偏差の大 きさを表している.さらに,本手法では,対象平面の 各部位ごとに使用するフレーム数を重みテーブルを用 いて選択する方法をとっているが、その効果を合わせ て図 10 に示す. 図中点線は,重みテーブルを用いな





かった場合の結果で,用いるフレーム数が少ない段階 では差はないが,フレーム数が,10フレームを超える あたりから,提案手法にくらべ,PSNRの上昇が鈍く なり, 25 フレームの時点では約1dBの差がでた.こ のシミュレーション結果から,使用するフレーム数を 重みテーブルにより制限することの効果が確認できる. 次に,三次元モデルの推定誤差の影響について,シ ミュレーションにより評価した.図11は,センサお よび 3D モデルの位置に対し,標準偏差で (15 mm, 50mm), (30mm, 100mm), (60mm, 200mm)の位 置誤差を与えた場合の PSNR の値である.図より,標 準偏差 (15 mm, 50 mm), (30 mm, 100 mm) では,約 40 dB であったのに対し, (60 mm, 200 mm)の場合は, 逆に約 20 dB と 1 枚から作成したテクスチャの 25 dB よりも悪化した.これは,誤差が大きすぎたため完全 なマッチングが行われなかった結果である.このこと から, (30 mm, 100 mm) 程度の誤差までは,高解像 度化が行えることが確認できた.なお,実際のロボッ トを用いた実験より,推定誤差は視野変化の極端に小 さい進行方向前方を除けば , (30 mm, 100 mm) 程度 に収まっていた.また,実際のセンサ移動時には,床 面の凹凸による揺れが想定される.これまでに撮った 映像から揺れの大きさを評価してみると通常の走行で は,屋内で 0.33 度の振動があった.そこで, 3D モデ ルの位置に対し,上下方向も含め,(30mm,100mm) の誤差を加えることで,実質 ±2 度程度の揺れの状 態を再現してみた.その結果を図11に示す.この場 合も,約36dBと解像度の改善が行えており,揺れに 対しても十分適応可能であることが示された.また実 用的には、センサ自体の運動に関しては、ジャイロセ ンサの情報を利用することも考えられる.通常市販の ジャイロセンサを用いたの場合,0.1度程度で姿勢推 定ができることから、ジャイロセンサとの併用により、 大きな揺れに対しても適用可能であると考える.

表1 ミラーパラメータ Table 1 Mirror parameters.

	-
а	$42.1\mathrm{mm}$
b	$42.7\mathrm{mm}$
с	$59.97\mathrm{mm}$
f	$3.9\mathrm{mm}$





図 12 実験モデリング環境 Fig. 12 Exprimental environment.

図 13 モデリング結果 Fig.13 A result of gometrical model.





図 14 入力画像例 Fig. 14 An example of input images. (left: near, right: far)

6.実験

移動ロボット(Nomad200/Nomadic Technologies Inc.)上に表1のパラメータの双曲面鏡とビデオカメ ラ(EVI-310/Sony)で構成される全方位画像センサ HyperOmni Visionを搭載したシステムにより実験を 行った.対象環境は図12に示すような,建物内の垂 直平面の壁に囲まれた廊下とした.図12のようにロ ボットを廊下沿いに移動させながら撮像した350枚 (720 × 486 pixel)の多視点画像を入力画像列として 用いた.得られた垂直エッジより手動で不要エッジの 削除と対象平面を構成するエッジペアを選択してモデ ルを作成した.ここで,エッジはトラッキングにより 関連付けされているため,全フレームにおいて削除お よび選択を行う必要はない.図13にモデリングの結 果をワイヤフレームで示す.

次に1枚の対象平面を例示してテクスチャ高解像度 化について考察する.図14に示すような対象平面に 接近または離れた入力画像1枚からテクスチャを作成 した結果を図15にそれぞれ示す.全方位視覚センサ



図15 入力画像1枚からのテクスチャ画像例 Fig.15 Texture images transformed from a single image. (left: near, right: far)

 $(350 \times 404 \text{ pixels}, 0.23 \text{ pixel/mm}, 1 \text{ input image})$



図16 本手法によるテクスチャ画像例

Fig. 16 A result of high-resolution texture and the number of images for resolution improvement. (350×404 pixels, 0.23 pixel/mm, 25 input images)



図 17 テクスチャ拡大画像 Fig. 17 Zoom up result images. (left: proposed method, center: near, right: far)

HyperOmni Vision は垂直画角は制限されており,特 に上方画角が狭い.そのため,大きな視野をモデリン グするためには,図14右のように離れた視点で撮像 することとなる.しかし,図15のように全体の解像度 は当然ながら接近して撮像した図14左に対して低く なる.これらを含む25フレームを用いて本手法の高 解像度化を行った結果を図16に示す.同図に高解像 度化に使用されたフレーム数をテクスチャ部位ごとに 示した.使用フレーム数は,すべてのフレーム中から 解像度の高いものから順次選択し,選択されたフレー



図18 生成されたモデルを用いた仮想視点画像 Fig. 18 A comparative result of virtual view point image as built from generated 3D model. (left: high-resolution texture, right: single input texture)

	表	2	計算コスト		
Table	2	Co	omputatio	n	$\cos t$.

Modeling	0.23	[sec/frame]
Matching	20	[min/frame/target plane]
Resolution improvement	6	[min/target plane]
		Ultra Spark 450 MHz

ムの解像度重みの合計がある閾値を超えるまでのもの とする.なお,使用フレーム数の最大値は25とした. また,解像度差を明確に示すため,図15,図16の一 部を拡大し,図17に示す.図16右のフレーム数か ら解像度重みテーブルにより画像下部や対象平面から 離れて撮像される画像上部において,情報不足を補う ように多くのフレームが高解像度化に用いられている ことが確認できる.図15右は,図16の結果と同一 視野範囲となるフレームであるが,明らかに図16の 方が鮮明さが向上している.図17では,この結果が より顕著に分かり,右図では文字がまったく読めない のに対し, 左図の本提案手法では「変電設備」と読む ことができる.また中央の図との比較においても,菱 形マークから直線がより直線らしくなっていることが 確認できる.また図15左のフレームとの比較におい ては,本手法により広範囲のテクスチャが得られ,モ ザイキングの効果が確認できた.さらに,表2に本実 験での処理時間を示す.現状では特に,テクスチャの 位置合わせのためのテンプレートマッチングに処理時 間がかかっている.これは,今回6次元の探索空間を 全探索により計算しているためで,今後は,位置合わ せのための探索方法の改善をすすめる予定である.

これらの結果を用いて仮想視点からの映像を生成した例を図 18 に示す.同様に左図が本手法によりテクスチャを貼り付けたもの,右図がそれぞれ1枚の画像より生成したテクスチャを貼り付けたものである.この映像から仮想視点の映像においても解像度の向上が行えていることが確認できた.

7. ま と め

本論文では,全方位視覚センサ HyperOmni Vision により移動しながら撮像された画像列から,環境の三 次元幾何モデルおよびテクスチャを抽出することによ り,三次元環境をモデル化する手法を提案した.モデ リングされた環境は,任意の視点での広角映像が忠実 に生成でき,さらに三次元モデルから仮想視点の画像 を構築できるため,少ないデータで広域の再現が可能 などの特徴を持つ.また,本手法は,全方位ビデオス トリームのみから環境モデリングが行えるため,撮像 やモデル構築の時間と手間のコストを軽減できる.

さらに本手法では,イメージモザイキングおよび画 素ずらしによる超解像度化の考え方より環境モデリ ングに用いる画像列から高解像度化を行うことで,従 来指摘されていた全方位視覚センサを用いた場合の低 解像度問題を改善できた.今後は用いる特徴量を垂直 エッジから一般的な特徴点に変更して,平面制約のな いより複雑なシーンについて拡張したいと考える.ま た,処理の高速化もあわせて行いたいと考える.

参考文献

- 1)山口晃一郎,山澤一成,竹内治雄,横矢直和:全 方位移動画像を用いた任意視点方向ステレオ画像 の実時間生成と提示,信学技報,PRMU-99-159 (1999).
- 高橋拓二,川崎洋,池内克史,坂内正夫:全 方位画像によるレンダリングの手法,情報処理学 会研究報告,CVIM-199-5,pp.33-40 (1999).
- Tomasi, C. and Kanade, T.: Shape and Motion from Image Streams under Orthography: A Factorization Method, *Int. J. Computer Vi*sion, Vol.9, No.2, pp.137–154 (1996).
- 4) 上原将文,塩崎剛志,全 炳東:数値地図と動画 像解析による都市空間モデリング,画像の認識・理 解シンポジウム(MIRU200), Vol.2, pp.373-378 (2000).
- 5) 島村 潤,山澤一誠,竹村治雄,横矢直和:全周 実画像とCGモデルの合成による仮想環境の構築, 画像の認識・理解シンンポジウム(MIRU200), Vol.2, pp.367-372 (2000).
- 川崎 洋,池内克史,池内正夫:車載全方位カメ ラ映像からの建物画像の超解像度化,情報処理学 会研究報告,CVIM-125-13,pp.95-102 (2001).
- 7) 浜田博明,八木康史,ネルスベンソン,谷内田正 彦:全方位視覚センサを用いた環境地図とロボットの自己位置・姿勢推定法,システム制御情報学 会論文誌, Vol.15, No.2(掲載予定)(2002).
- Yamazawa, K., Yagi, Y. and Yachida, M.: New real-time omnidirectional image sensor with hyperboloidal mirror, *Proc. 8th Scandinavian Conf. on Image Analysis*, Vol.2, pp.1381–1387 (1993).
- 9) 長原 -,八木康史,谷内田正彦:全方位視覚 センサを用いた高解像度 3D モデリング,信学技 報,PRMU-2000-152, pp.39-46 (2001).
- Irani, M. and Pelg, S.: Improving resolution by image registration, *Graphical models and image* processing, Vol.53, No.3, pp.231–239 (1991).
- 11) 長原 一,八木康史,谷内田正彦:画素ずれ全 方位画像列を用いた高解像度化,システム制御情 報学会論文誌,Vol.14, No.6, pp.322–329 (2001).
- 12) 長原 一,八木康史,谷内田正彦:多重焦点全 方位画像からの超解像度化,日本ロボット学会学 術研究予稿集,Vol.2, pp.783-784 (2000).
- 13) Nayer, S.K. and Karamarkar, A.: 360×360 Mosaics, Proc. IEEE Conf. Computer Vision and Pattern Recognition (2000).

(担当編集委員 太田 直哉)

(平成 13 年 3 月 1 日受付)(平成 13 年 9 月 11 日採録)

長原

平成10年山口大学大学院理工学 研究科博士前期課程修了.平成13 年大阪大学大学院基礎工学研究科博 士後期課程修了.現在,日本学術振 興会研究員.画像処理,コンピュー

タビジョンの研究に従事.博士(工学).



浜田 博昭

平成11年大阪大学基礎工学部卒 業.平成13年同大学大学院基礎工 学研究科修士課程修了.在学中,移 動ロボットの研究を行う.同年4月 (株)シャープ入社.現在,通信シス

テム事業本部にて , ソフトウェア開発に従事 .



八木 康史(正会員)
 昭和 58年大阪大学基礎工学部制御工学科卒業.昭和60年同大学大学院修士課程修了.同年三菱電機(株)
 入社.同社産業システム研究所にてロボットビジョンの研究に従事.平

成2年大阪大学基礎工学部情報工学科助手.同学部 システム工学科講師を経て,現在,同大学大学院シス テム科学分野助教授.平成5年~6年オックスフォー ド大学客員研究員,IEEE,電子情報通信学会,シス テム制御情報学会,日本ロボット学会等各会員.工学 博士.



谷内田正彦(正会員)

昭和46年大阪大学大学院工学研 究科修士課程修了.同年同大学基礎 工学部制御工学科助手.同助教授を 経て同学部情報工学科教授,平成6 年同学部システム工学科教授.現在,

同大学大学院システム科学分野教授.昭和42年~43 年デンマーク原子力研究所留学.昭和47年~48年米 イリノイ大学にて Research Associate.昭和55年~ 56年西独ハンブルグ大学 Research Fellow.昭和57 年米ミネソタ大学 CDC Professor.ロボット学会,人 工知能学会等会員.著書「ロボットビジョン」(昭晃 堂,大川出版賞受賞)「コンピュータビジョン」(丸善, 編著)等.コンピュータ・ビジョン,画像処理,人工 知能,移動ロボット等の研究を行っている.工学博士.

98