Pポロジ最適化による 構造創成設計



西脇眞二(京都大学大学院工学研究科機械理工学専攻)

トポロジ最適化の考え方と 構造創成設計法

ディジタルファブリケーションにより高性能な製 品開発を行う一方策として、設計案の作成・検討段 階における構造最適化技術の利用が考えられる.構 造最適化は、機械部品等を対象に、物理的数値モデ ルと数学的な最適化手法により、所望の性能を最大 限向上可能な構造設計案を求める方法である.構造 最適化の方法を大別すれば、寸法最適化、形状最適 化、トポロジ最適化の3つに分類される、トポロ ジ最適化¹⁾は、構造の形状に加えて穴の数の増減 などの形態の変更をも可能とする最も自由度の高い 構造最適化の方法で、ほかの2つの方法と比較して, 構造の性能をより改善できる可能性を持つ. さらに, この方法は、与えられた初期構造(通常は何もない 状態の構造)から、求められる性能を達成できる構 造を求める方法、すなわち構造創成設計法としても 利用可能である。

トポロジ最適化の基本的な考え方は、求めたい最 適構造を示す設計領域 Ω_d を包含するに十分な固定 設計領域Dと、次式に示す特性関数 χ_{Ω} の導入によ り、最適設計問題を固定設計領域内の材料分布問題 に置き換えることにある.

$$\chi_{\Omega}(\boldsymbol{x}) = \begin{cases} 1 & \text{if } \boldsymbol{x} \in \Omega_d \\ 0 & \text{if } \boldsymbol{x} \in D \setminus \Omega_d \end{cases}$$
(1)

すなわち、図 -1 に示したように、最終的に求めた い最適構造を示す領域 Ω_d を包含するに十分な大き さの固定設計領域 Dを設け、固定設計領域 Dのあ る位置 x が最適構造を示す領域 Ω_d に含まれるので あれば特性関数 χ_Ω の値を1とし、そうでなければ、





求めたい最適構造を示す 設計領域 Ω_d

図 -1 固定設計 領域 D の考え方

特性関数χ_Ωの値を0とすることにより, 求めたい 最適構造を表現する.

しかし、上の特性関数 χΩが無限小の領域におい て離散化された0または1の値をとることができる ので、特性関数は非常にたちの悪い不連続性を持っ ていることになる. すなわち, 無限小の間隔で、特 性関数χ₀は、たとえば、0,1,0,1,0,1….となっ てもよいことになる. そして, この状況をそのまま を取り扱いながら最適設計を行うことは、数値計算 上多くの問題点を持つことになる。このような問題 を解決するため、通常、大域的な意味において連続 関数に置き換えるいわゆる設計空間の緩和を行う. 代表的な設計空間の緩和の方法には、均質化法に基 づいた方法,密度法などがある.これらの方法によ り、0または1の値しかとれない特性関数 χ_0 は、0から1までの連続な値をとる正規化された密度 o に 緩和され、この緩和された設計変数を用いて最適化 を行う.

これらの方法の中で,密度法は最も簡易な方法で, 今,緩和前と緩和後の弾性テンソルをそれぞれ E, E^{H} とすれば,次式のように簡単な式で表現できる. $E^{H} = E\rho^{p}$ (2) ここで、pはペナルティパラメータと呼ばれる値で, 通常3~4の値を設定する.現在,多くの研究者や, またほとんどの商用ソフトウェアはこの方法を用い ている.しかしながら,この方法を用いた場合には, いくつかの数値不安定性の問題を生じる.その中で も,密度ρが0と1の中間値となる最適構造を与え るグレースケールは,構造の境界を不明瞭にするた め,工学的に解釈の難しい構造を与える.動的問題 では,特にその創出は顕著であるが,その抜本的な 除去方法はいまだ開発されていない.

この問題を解決する方法として、筆者のグループ では、レベルセット法による形状表現を用いたトポ ロジ最適化の方法²⁾を開発してきた.この方法では、 次式に示すレベルセット関数 $\phi(x)$ により、形状表 現を行う.

> $0 < \phi(\boldsymbol{x}) \le 1 \text{ for } \boldsymbol{x} \in \Omega \setminus \partial \Omega$ $\phi(\boldsymbol{x}) = 0 \text{ for } \boldsymbol{x} \in \partial \Omega$ $-1 \le \phi(\boldsymbol{x}) < 0 \text{ for } \boldsymbol{x} \in D \setminus \partial \Omega$ (3)

そして、特性関数 χ_{Ω} をレベルセット関数 $\phi(x)$ の関 数とすることにより、トポロジ最適化問題を取り扱 う.ただし、この形状表現を用いた場合にも、特性 関数は非常にたちの悪い不連続性を持つ. この問題 を解決するため、ここでは、チコノフの正規化法を 導入する. すなわち, 目的関数にレベルセット関数 の全変動 (Total Variation) たる $\frac{1}{2} \int | \nabla \phi | d\Omega$ 項 を付加し、目的関数と全変動の最小化を同時に行う ことにより、設計空間の緩和を行う、そして、フェ ーズフィールド法の考え方を導入し、最適化問題の 定式化から反応拡散方程式を導出し、その式を解く ことにより最適解を得る.ここで、フェーズフィー ルド法とは、二相以上の相変態問題において、相間 の境界に2つの相を遷移する領域(フェーズフィ ールド)を設け、そのフェーズフィールドの移動を スカラ関数であるフェーズフィールド変数を用いて 表現する方法であり,材料科学分野や,数値流体力 学分野において多く広く利用されている. ここでは、 フェーズフィールド変数をレベルセット関数と置き 換えることにより、その考え方を用いている.以下 の章では、以上のトポロジ最適化の方法により得ら れたいくつかの事例を示す. なお、以下に示すすべ



図-2 剛性最大化問題の最適化結果

ての事例においては、メモリを 16GB ほど搭載した 通常のパソコンにより最適構造を求めている.最適 化に必要とする時間は 2 次元問題では 1 時間以内、 3 次元問題でも 5 ~ 6 時間ほどで、この点からも実 用的な構造最適化手法と考えている.

剛性最大化問題への適用事例

まず,代表的な最適設計問題である剛性最大化問 題について,その事例を示す.ここでは,前章で紹 介したレベルセット法による形状表現を用いたトポ ロジ最適化の方法により得られた結果²⁾を紹介する.

図 -2 に最適化結果を示す.図-2(a)に示した直 方体形状の固定設計領域の右下側を単純支持し,左 側をローラ支持し,下側中央に荷重を負荷した場合 について,体積制約をあらかじめ設定した固定設計 領域がすべて材料で満たされているとした場合の体 積の40%として,剛性の最大化を図った.図-2(b) には最適構造を示す.これより,グレースケールの ないきわめて明瞭で,剛性最大化の観点から力学的 に妥当な最適構造が得られていることが分かる.ま た,この結果は固定設計領域において,求められる 性能を最大限達成できる構造が創成されていると捉 えることもできる.

ユニバーサルデザインを目指した コンプライアントメカニズム設計へ の展開

コンプライアントメカニズムとは、剛体要素とジ ョイントにより構成される通常のメカニズムと異な ◆特集◆ ディジタルファブリケーション



(c) 意図しない荷重に対する頑健性

図-3 コンプライアントシザーズの設計仕様

り、構造の適切な位置に必要とされ得る柔軟性を付 加することにより、構造一体でメカニズムの機能を 実現するものである. コンプライアントメカニズム はその形状的特徴により、(1)無騒音,(2)無潤滑, (3)部品数の削減,(4)小型化などの多くの利点 を持ち,機械製品だけでなく,医療部品,MEMS (Micro-Electro Mechanical Systems)などに広く 利用されつつある.他方,「適応や特別な設計を必 要とせず,最大限可能な限り,できるだけ多くの人 が利用可能であるような設計および環境」を提供す る方策としてユニバーサルデザインが提案されてい る.ここでは,このユニバーサルデザインを目指し たコンプライアントシザーズの構想設計に適用した 事例について示す.

図 -3 に設計仕様を示す. 図 -3 (a) に示したように, まずはさみ本来の機能が必要となる. すなわち,境 界 Γ_1 に荷重 t_1 を作用させたときに,境界 Γ_2 が t_2 の方向に移動して,対象物を切る機能である. また, 図 -3 (b) に示したように,ユニバーサルデザインの 原則である「身体的負担を軽減する」ことを目的に, 製品の重心をできるだけ持ち手に近づける必要があ る. さらに,図 -3 (c) に示したように,「失敗を許 容する」観点から,意図しない方向に荷重が作用し ても機能が達成できる頑健性も必要である. ここで は,この仕様を,境界 Γ_1 に荷重 t_3 や t_4 が作用した 場合の剛性を最大化することにより達成することに する.

図-4に最適構造を示す.ここでも、レベルセッ



図-4 コンプライアントシザーズの最適構造



```
図-5 コンプライアントシザーズの試作品
```

ト法による形状表現を用いたトポロジ最適化の方 法により最適構造を求めた.図-4(a)は図-3(a)の 仕様のみを考慮した最適構造で,図-4(b)は図-3 の3つの仕様を考慮した最適構造である.これより, 3つの仕様を考慮した場合は、単にはさみの機能を 付加した構造と異なることが分かる.

図-5に、上の最適構造より作成した試作品を示 す.図-5(a),(b)は、それぞれ図-4(a),(b)の最適 構造をもとに作成した.これら2つの試作品を、小 学生、大学生、高齢者に実際に使用してもらい、そ の使いやすさを評価してもらったが、やはり図-5 (b)の3つの仕様を考慮した試作品の方が使用しや すいという評価結果を得た.

新しい機能を持つ ピエゾアクチュエータ設計への展開

ここでは、ピエゾ電気デバイスと柔軟構造物で構 成されるピエゾアクチュエータの構造設計に適用し た事例について示す.ピエゾ電気デバイスは、デバ

トポロジ最適化による構造創成設計





図-6 従来より提案されているアクチュエータ



イスの境界に電荷を与えると弾性変形を生じ,逆に 境界に荷重を負荷すると電圧が生じるデバイスで, センサやアクチュエータに広く利用されている.し かしながら,このピエゾ電気デバイスの変位量は通 常非常に小さく,印加電圧が数百ボルトであっても, 数マイクロの変位しか得られない.さらに,ピエゾ 電気デバイスの変形方向も,伸張・圧縮の単純なも のだけで,より複雑な変形を得ることは難しい.

これに対して、変位量を増加させたり、変位方向 を所要の方向に変更可能とするデバイスとして、ピ エゾ電気デバイスと柔軟構造物で構成されるアクチ ュエータが提案されている.このアクチュエータに は、図-6に示したように、従来よりムーニー型や シンバル型などの非常に単純なものが提案されてい るが、この形状設計は試行錯誤により得られたもの で、目的の性能を持つアクチュエータの形状設計は 容易ではない.ここでは、このようなアクチュエ ータの構造設計にトポロジ最適化を適用した事例³⁾ について示す.

図 -7 にピエゾアクチュエータ設計のための設計 領域を示す. 図に示したように, ピエゾ電気デバイ



図-8 ピエゾアクチュエータの最適化結果

ス 1(PZT1)を印加した場合に,点 P が t₁ 方向に変 形し,ピエゾ電気デバイス2 (PZT2)を印加した 場合に,点 P が t₂ 方向に変形する最適構造を求める. 図 -8 に最適化結果を示す.ここでは,正規化さ れた密度を用いたトポロジ最適化の方法により最 適構造を求めた.図 -8 (a)は最適構造,図 -8 (b)は 最適構造から作成した CAD モデル,図 -8 (c)は CAD モデルより作成した試作品である.図 -8(a) より,グレースケールのない明瞭な構造が得られて いることが分かる.また,図 -8 (c)の性能を実験に より評価したが,所望の変形が得られていることが 分かった.

高機能を持つ電磁波デバイス設計へ の展開

最後に、電磁波デバイス設計への展開として、ト ポロジ最適化を金属パッチアンテナの構造設計に適 用した事例を示す.パッチアンテナとは、誘電体ブ ロックと、そのブロックを挟み込むように貼り付け られたグランドプレーンと金属パッチの2枚の金属 で構成されるマイクロストリップアンテナで、軽量、 狭い受信周波数帯域、広い指向性から、携帯電話や 全地球測位システムなどさまざまな電磁波デバイス のアンテナとして利用されている.パッチアンテナ の性能は、構成部品たる誘電体ブロックと金属パッ チの形状に大きく左右され、高性能なアンテナを設 計するためには、それらの形状設計の充実がきわめ て重要である.ここでは、この金属パッチの構造最 適化を図った結果⁴⁾を示す.

図-9にパッチアンテナ設計のための設計領域を

◆特集◆ ディジタルファブリケーション





示す. 図に示したように,解析空間の中央に誘電体 ブロックを配置し,その上面に金属パッチの固定設 計領域を,下面にはグランドプレーンを設定してい る. 固定設計領域と同じ面にあるマイクロストリッ プラインの端には電力供給ポートを設定し,アンテ ナの放射電力量の最大化を目的に,アンテナより戻 る電力量を示すリターンロスの最小化を行った.

図 -10 に 5.0GHz のリターンロスを最小化した場 合の最適化結果を示す. なお, ここでは, 正規化さ れた密度を用いたトポロジ最適化の方法により最 適構造を求めた. 図 -10 (a) は最適構造, 図 -10 (b) は最適構造から作成した試作品である. また, 図 -10 (c) は, 最適構造と試作品のリターンロスの 周波数応答を示している. 図 -10 (a) より, この 場合も, グレースケールのない明瞭な構造が得ら れていることが分かる. 図 -10 (c) より, 最適構造 (simulation と表記) も, 試作品 (experimental と 表記) も 5.0GHz で最小値を持つリターンロスの周 波数応答を示し, 所望の性能を持つことが分かる.

まとめ

ここでは、新しい付加価値を持つ革新的なモノづ くりを可能とする設計技術として、トポロジ最適化 よる構造創成設計法の考え方とその適用事例を示し た.事例からも分かるように、トポロジ最適化によ り、人間の試行錯誤では得られない高性能な設計案 が得られ、新しい付加価値を持つ革新的な製品開発





に広く利用できる可能性を持っている. 今後のさら なる発展を期待する.

参考文献

- Bendsøe, M. P. and Kikuchi, N. : Generating Optimal Topologies in Structural Design Using a Homogenization Method, Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering, Vol.71, pp.197-224 (1988).
- 2) Yamada, T., Izui, K., Nishiwaki, S. and Takezawa, A. : A Topology Optimization Method Based on the Level Set Method Incorporating a Fictitious Interface Energy, Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering, Vol.199, pp.2876-2891(2010).
- 3) Carbonari, R. C., Silva, E. C. N., Nader, G. and Nishiwaki, S. : Experimental and Numerical Characterization of Multiactuated Piezoelectric Device Designs Using Topology Optimization, SPIE's 12th Annual International Symposium on Smart Structures and Materials, San Diego, CA, USA (Mar. 6-10, 2005).
- 4) Ohkado, M., Tsukamoto, S., Nomura, T., Izui, K. and Nishiwaki, S. : Structural Optimization for Metallic Patch Antenna using Transition Boundary Condition Method, the 6th European Congress on Computational Methods in Applied Sciences and Engineering (ECCOMAS), TS016-2517 (Sep. 10-14, 2012).

(2012年10月9日受付)

謝辞 本稿のピエゾアクチュエータの事例はサンパウロ大学の Silva 教授との共同研究の成果で,電磁波デバイスの事例は(株)豊田 中央研究所の大門真氏との共同研究の成果である.この場を借り て謝辞を申し上げる.

■ 西脇眞二 shinji@prec.kyoto-u.ac.jp

1988年(株)豊田中央研究所入社,1998年ミシガン大学機械工学・応用力学学科博士課程修了,Ph.D.,2002年(株)豊田中央研究所退社, 同年京都大学大学院工学研究科助教授,2007年同大学准教授,2009 年同大学教授,専門は最適設計.