

拡張3次ベジエ曲線によるフォント生成

村山 登

リコー中央研究所

(223:横浜市港北区新栄町 16-1:Phone 045(593)3411)

従来の3次ベジエ曲線のふくらみが、制御点の位置に依存しているのを、スカラーのふくらみ係数 c, d により制御できるように拡張した拡張ベジエ曲線を応用した、フォント自動カーブフィッティングとフォント生成について述べた。

また、 c, d を適当に設定することにより、フォントの変形や、円や曲面生成にも有効なことを述べた。

FONT GENERATION with EXTENDED CUBIC BEZIER CURVE

Noboru Murayama

RICOH R&D Center

(16-1, Shin-ei-cho, Kohoku-ku, Yokohama, 223, Japan; Phone: 045(593)3411)

The author introduced the automatic font curve fitting and font generation using the extended cubic Bezier polynomial which has the scalar apex parameters, c and d , to control the height of the apex of the generated curve without moving the control points. The author also introduced the other applications of this extended Bezier polynomial, the font modification, the circle generation, and the curved surface generation.

1. はじめに

ベジエ曲線は Bernstein の多項式を曲線生成に応用したもので、1970年ルノー社の Bezier が車体デザインに使用して以来、¹⁾ 生成制御点と生成曲線の関係が直観的でわかりやすいことから、CAD 分野だけではなく文書用のフォント生成にも広く使用されている。

またベジエ曲線を拡張することにより、当初のベジエ曲線のいくつかの問題点も解決された。^{2),3),4),5),6)}

拡張の主なものに、有理2次ベジエ曲線による円錐曲線生成(穂坂ら)、^{2),7)} ふくらみ係数の導入による曲線のふくらみ制御(村山)、^{3),8)} 複数の Bezier 曲線の連結によるB-Spline 曲線(Piegl)などがある。現在では、アウトラインフォントの生成には、PostScript に代表される PDL(Page Description Language) がサポートしていることもあって2次と3次のベジエ曲線によるフォント生成が標準になってきている。

ここでは筆者による、ふくらみ係数を持った3次拡張ベジエ曲線を中心に述べる。まず、ベジエ曲線と拡張ベジエ曲線について、次にフォントの自動カーブファッティングとフォント生成への応用、そして曲面生成への応用の順に説明する。

2. ベジエ曲線と拡張ベジエ曲線

n 次ベジエ曲線の生成点 B_n は $n+1$ 個の制御点 P_i により次の式で生成される。(図 1-1, 1-2, 1-3)

$$B_n = \sum_{i=0}^n nCi(1-t)^{n-i} t^i P_i \quad (1)$$

nCi : 2項係数, $0 \leq t \leq 1$

また、筆者による3次拡張ベジエ曲線 Be は次の式で生成される。(図 1-4)

$$Be = \sum_{i=0}^3 (1-t)^{3-i} t^i Ci \quad (2)$$

$C0=P0, C1=(cP1-(c-3)P0),$
 $C2=(dP2-(d-3)P1), C3=P3, 0 \leq t \leq 1$

c, d : ふくらみ係数

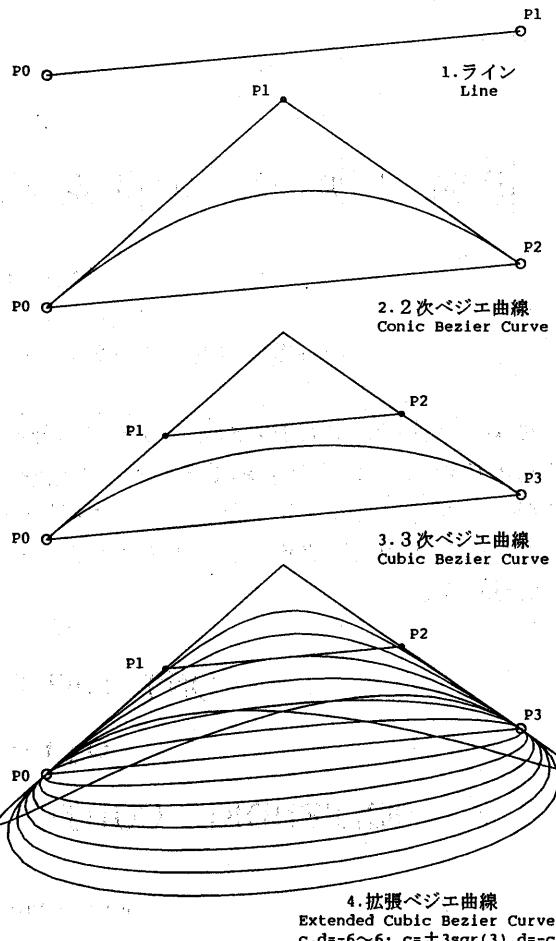


図 / ベジエ曲線と拡張ベジエ曲線
Fig. / Bezier and Extended Bezier Curve

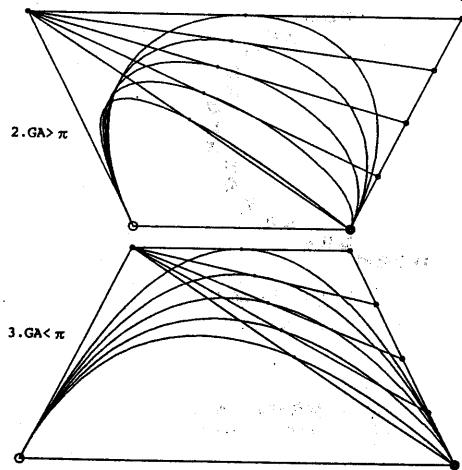
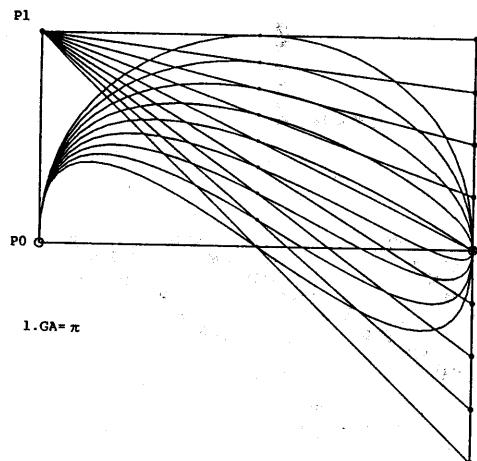


図2-1 中点保存拡張ベジエ曲線, c=d=4
Fig.2-1/Midpoint Reserved Expanded Bezier Curve,c=d=4
GA:Generation Angle: $\angle P_0 + \angle P_3$

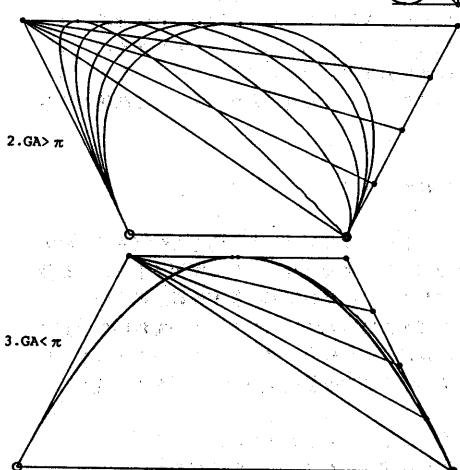
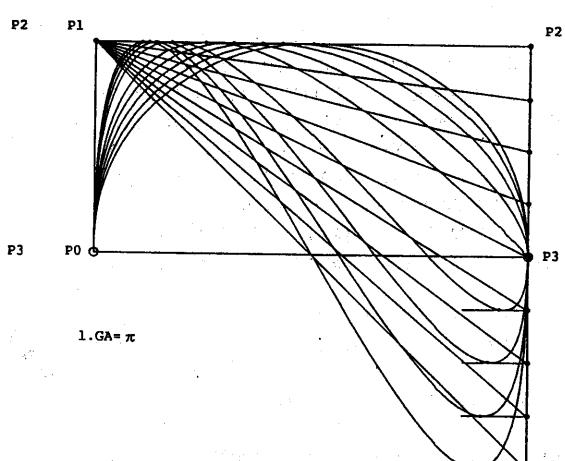


図2-2 顶点保存拡張ベジエ曲線, c=f(P1,P2),d=g(P1,P2)
Fig.2-2 Apex Reserved Expanded Bezier Curve,c=f(P1,P2),d=g(P1,P2)
GA:Generation Angle: $\angle P_0 + \angle P_3$

3. 互換性

図 1 からも明らかなように従来の 3 次ベジエ曲線のふくらみを変えるには 制御点 P1, P2 の位置を変えることで対処していたが、式(2)による拡張ベジエ曲線は、P1, P2 は適当にとり、ふくらみはスカラー量 c, d により自由に変更できるようにしたものであり フォント生成に限らず多くの利点をもっている。

また、従来のベジエ曲線とは、その制御点 Q1 に 変換することで 完全に互換性をとることができる。

$$\begin{aligned} Q0 &= P0, \quad Q1 = (cP1 - (c-3)P0)/3 \\ Q2 &= (dP2 - (d-3)P3)/3, \quad Q3 = P3 \end{aligned} \quad (3)$$

また、c=d=3 とすれば Qi=P1 となる。

図 2-1、図 2-2 は c, d の値により曲線がどのように変化するかを示したもので、図 2-1 は 曲線が P1, P2 の中点を常に通るように c=d=4 としたもの、図 2-2 は 曲線の頂点が一定になるように c, d を設定したものであり、c, d の値によりいろいろな曲線が得られることがわかる。

4. 自動カーブフィッティング

フォントのようなディジタル图形の輪郭線は、縦線と横線だけから構成され、しかも座標値も整数の整数图形である。この整数图形の基本性質は従来のユーリッド图形とは根本的に異なる。この整数图形の基本性質に着目して自動カーブフィッティングが行なわれる。その主な基本性質は次の 4 つである。(図 3)

1. 点は面積 1 の 正方形である。
2. 平均曲率 Cv が 0 ならば 直線である。
3. Cv が正又は負ならば 曲線か凸多角形である。
4. Cv が大きく変わる点は尖点である。

この基本性質を利用して 48×48 のドットフォント "水" から自動カーブフィッティングした例が 図 4-1 (c=d=3) 図 4-2(c=d=5) である。同じ制御点から c, d を変更して フィッティング誤差を評価することで 精度のよい高速自動フィッティングが可能である。

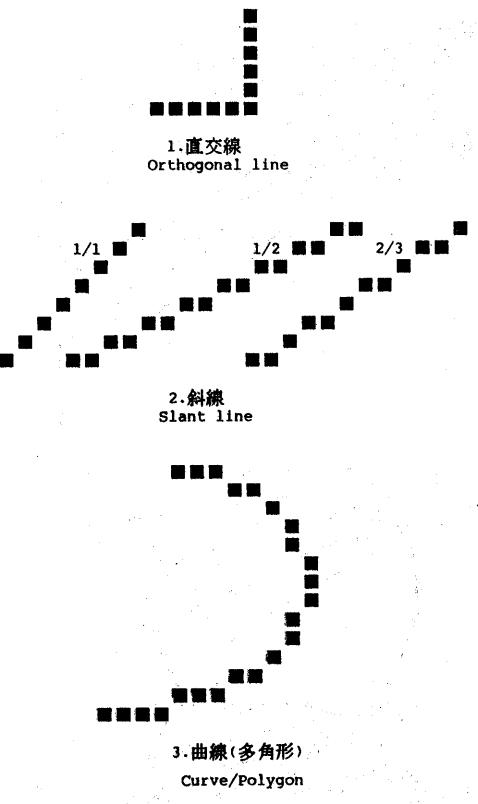


図 3 整数图形の線
Fig. 3 Integer Lines

なお、フォントの輪郭線の、複数のセグメントへの自動分割は、次の点で分割した。(図の大円)

1. 平均曲率の不連続点(尖点)
2. 縦、横の U-Turn 点

図 4-3 は自動フィッティングしたフォント "a" と "泳" をアフィン変換したものである。

フォントのアフィン変換 A は次の 4 つ の基本変換の組み合わせである。

1. 変倍(Magnify) : M
2. 斜体(Slant) : S
3. 回転(Rotation) : R
4. 移動(Location) : L

変換前、後の点を P, Q とすると次のようになる。

$$Q = RSMP + L \\ = AP + L$$

$$M = \begin{bmatrix} mx & 0 \\ 0 & my \end{bmatrix} \quad S = \begin{bmatrix} 1 & cs \\ 0 & 1 \end{bmatrix} \quad R = \begin{bmatrix} cn & -sn \\ sn & cn \end{bmatrix} \quad L = \begin{bmatrix} x_0 \\ y_0 \end{bmatrix} \quad A = \begin{bmatrix} a_1 & a_2 \\ a_3 & a_4 \end{bmatrix}$$

mx, my : 倍率, $cs=\cos \alpha$ (α : 座標角),
 $cn=\cos \theta$, $sn=\sin \theta$ (θ : 回転角), x_0, y_0 : 移動量,
 $a_1=cn \cdot mx$, $a_2=cn \cdot mx \cdot cs-sn \cdot my$
 $a_3=sn \cdot mx$, $a_4=sn \cdot mx \cdot cs+cn \cdot my$

5. フォント生成

フォント生成は、輪郭線展開とペイントの2つのプロセスに分けられる。

4.1 輮郭線展開

ベジエ曲線の生成式を t のべき乗順に並べかえて

$$B_3 = (((((A_3+t)t + A_2)t + t + A_1) + A_0) \quad ()$$

と P_i を A_i に変換すれば掛け算の回数は減らせるが、それよりも曲線をいくつの直線に分割するかは品質と展開速度に大きく影響し、つぎの3つの方法がある。

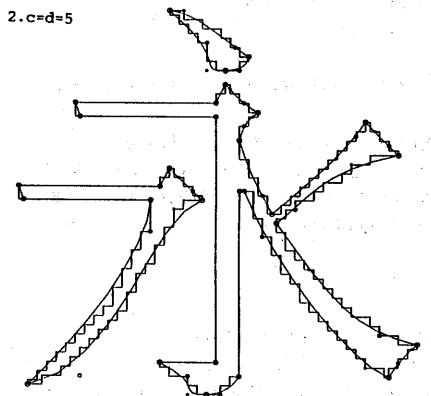
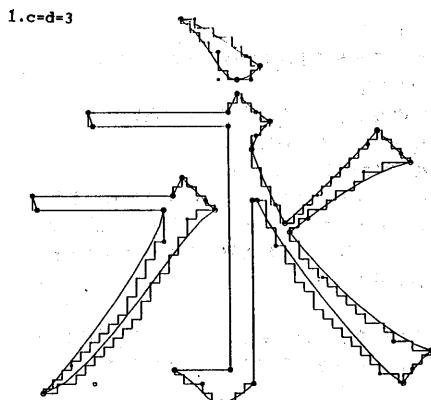


図 4 カーブフィッティング

Fig. 4 Curve Fitting



3. アフィン変換とペイント
Affine Transform and Paint

1.一定分割

単純であるが品質をあげるとおそくなる。

2.適応分割

曲線の長さと曲率に適応して分割数をきめる。
複雑ではあるが品質は良い。

3.幾何学的分割

ベジエ曲線任意数のベジエ曲線に分割できるこ
とを利用して生成点は6回の中点計算で行
う。収束判定も単純で掛け算不要なので高速、
高品質である。

3.の方法の概要を説明する。図5-1のように制御
点をP1とし、最初の生成点をP9とすれば、

$$\begin{aligned} P4 &= (P0+P1)/2, P5 = (P1+P2)/2, P6 = (P2+P3)/2 \\ P7 &= (P4+P5)/2, P8 = (P5+P6)/2 \\ P9 &= (P7+P8)/2 \end{aligned}$$

となり、6回の足し算と1ビットシフトでP9が求
まる。

次の生成点はP0,P4,P7,P9を制御点として1つと
P9,P8,P6,P3を制御点として1つ求まる。以下同様に
して制御点4つから1つの生成点を求めるこを繰
り返し生成点間距離が十分小さくなったら終了する。

5.2 ペイント

ペイントには3つの方法がある。

1.スキャンラインコンバージョン

曲線と直線 $y=b$ の交点を求め、交点をy-x順
にソートしてから、線分で置き換える。
汎用性があるが遅い。

2.ビットマップ方式

ビットマップメモリ B1,B2を使用し、B1にはメ
モリとEXORで縦輪郭線を書き、B2には輪郭線
をそのまま書き、B1を走査して輪郭点間を埋め
最後にB1とB2のORをとる。

3.輪郭シフト方式

下向の縦輪郭線はそのまま、上向の縦輪郭線は右
に1つずらして書きメモリを走査し白線分と黒線
分を交互に埋める。ハード化すると高速である。

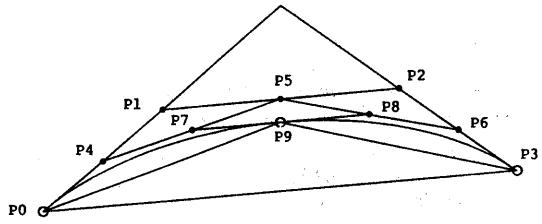


図5-1 3次ベジエ曲線の幾何学的生成
Fig. 5-1 / Geometric Generation of Cubic Bezier Curve

図5-2 "つ"の生成,Weight=30

Fig. 5-2 Generation of "つ", Weight=30

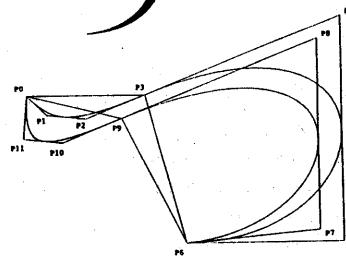
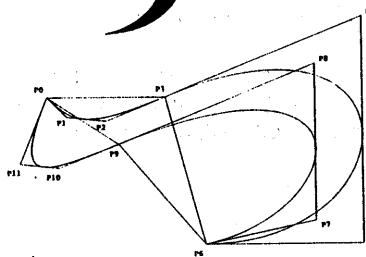


図5-3 "つ"の生成,Weight=60

Fig. 5-3 Generation of "つ", Weight=60



5.3 生成例

図 5-2 は "つ" を生成したものであり、この例では $c=d=4$ である。なお、 P_6 から P_0 までの曲線は P_0 から P_6 までの曲線から自動生成され、図 5-3 のようにフォントの太さ (Weight) を自由に設定できる。図 5-4 は ふくらみ係数 c, d を変動させた例であり 図 5-4 は $\sin \omega t$ 、図 5-5 は乱数で変動させたいわば Fuzzy Font ? である。

6. 円や曲面の生成

通常の3次ベジエ曲線で半円を生成すると、誤差が 2% にもなってしまい、しかも t は等角度パラメータではない。しかし c, d を t の変数とした拡張ベジエ曲線によれば 生成誤差はいくらでも小さくできる。たとえば

$$c=d=3.5 + 2(1-t)t$$

とすれば 凸包性(Convex Hull) も保存したまま、誤差は 2 衍減少する。また、 $u=f(t)$ なる等角度パラメータ u に変換できる。たとえば 次のようにする。

$$u = 1.047t - 0.188(t-0.5)^2 - 0.0235$$

図 6-1 は 従来のベジエ曲線、図 6-2 は多重多項式による半円生成である。

また、 c, d を段階的に変えて 同じ制御点から複数の曲線を生成すれば高速の局面生成が可能であり、図 6-3 と 図 6-4 にその例をしめす。

図 5-4 ファジイフォント(正弦波)
Fig. 5-4 Fuzzy Font(Sine Wave)

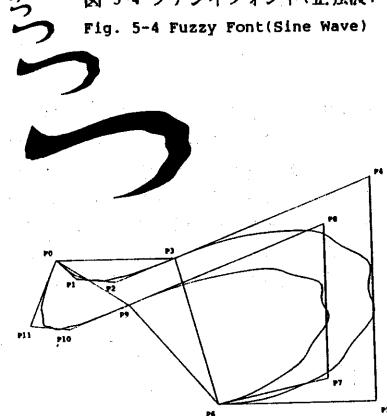
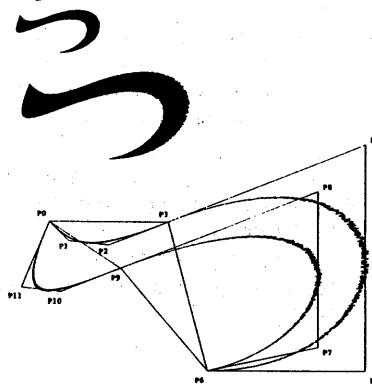


図 5-5 ファジイフォント(乱数)
Fig. 5-5 Fuzzy Font(Random Number)



7. おわりに

3次拡張ベジエ曲線によるフォント生成を中心に述べた。ベジエ曲線は今後もカーブフィッティングやフォント変形への応用から、さらにはオリジナルフォントの自動設計にまで応用されるものとおもわるが、とくに、複雑な曲線が多い漢字やひらがなでは、円、構円にかわってベジエ曲線に代表されるパラメトリック多項式曲線はますます重要になるとおもわれる。

参考文献

- 1) P.Bezier :"Emploi des Machine à Commande Numérique", Masson & Cie, Paris,(1970).
- 2) 斎藤、穂坂:「拡張2次ベジエ曲線を用いた曲線近似法とそのベクトルフォントへの応用」,情報処理学会グラフィクスとCAD論文集,Vol.89, No.7;(1989).
- 3) N.Murayama:"A Polynomial for Automatic Contour Coding", Trans.IEICE, Vol.E72, N.5,(1989).
- 4) L.Piegle:"Interactive Data Interpolation by Rational Bezier Curves", IEEE CG & Application, Vol.7, No.4,(1987).
- 5) 村山:「拡張ベジエ曲線による整数図形の輪郭線符号化」,電子情報通信学会画像符号化シンポジュウム(PCSJ89)予稿集,(1989).
- 6) 斎藤、穂坂:「拡張2次有理由ベジエ曲線による高品位文字フォントの生成とその特徴」,情報処理学会論文誌,Vol.31, No.4,(1990).

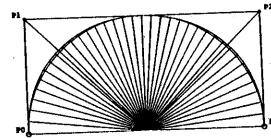


図 6-1 半円生成(ベジエ曲線)

Fig.6-1 Circle Generation(Bezier Curve)

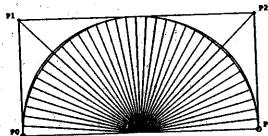


図 6-2 半円生成(拡張ベジエ曲線)

Fig.6-2 Circle Generation(Extended Bezier Curve)

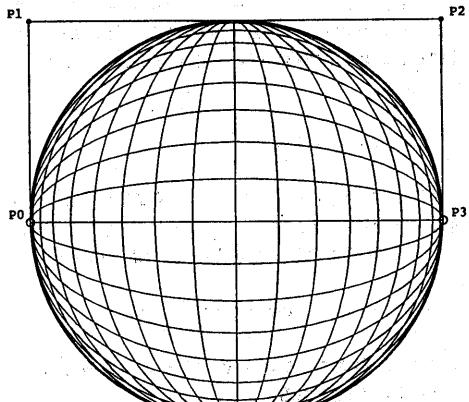


図 6-3 球面生成

Fig.6-3 Sphere Generation

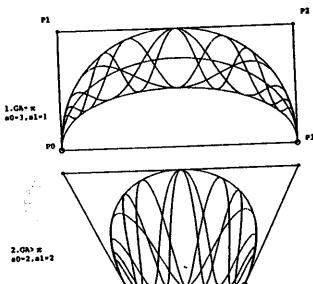


図 6-4 拡張ベジエ曲線(正弦変調)

Fig.6-4 Extended Bezier Curve(Sine Modulation)