

ソフトウェア開発の問題とTSチャートの導入

石島敏夫 小林正道
アライド情報システム株式会社

ソフトウェア開発の生産性向上について様々な提案がなされている。
ドキュメントの重要性についていろいろと言われているが、実際には本当に役に立つドキュメントを残していない事もしばしばある。
当社においてはプログラム設計のドキュメントとしてフローチャートや構造化チャートを使用しているが、このたびTSチャートという手法を導入してみた。
TSチャート導入の1事例として紹介する。

PROBLEM OF SOFTWARE DEVELOPMENT AND INTRODUCTION OF TS CHART

Toshio Ishijima Masamichi Kobayashi
Allied Information Systems Co.,Ltd.

These days improvement of productivity of software development have been proposed.

The importance of software documentation has been discussed often, but few useful documentation have been designed. We have used a flowchart or a structured chart as a documentation of program's logic. We use TS chart to document the program.

In this paper, we introduce TS chart.

1 はじめに

ソフトウェア開発においてドキュメントは非常に重要であるにもかかわらず、からずしも有効なものが作成されているわけではない。中小システムハウスやソフトウェアハウスにおいてプログラム開発におけるドキュメントの問題として次のような点があげられる。

- (1) 一人または数人でおこなえるような比較的小なシステムが多いため、作業の分業化がされずに設計、製造、保守まで同一の担当者が行ってしまう。このためBUGが発生した場合ソースプログラム上でのいきなり修正してしまい、ドキュメントの更新はあとで一括して行おうとするが更新忘れや修正ミスがあっても気がつかず、この結果ドキュメントとソースプログラムの内容の不一致がおこる。
分業化されていれば製造時に見つかった設計ミスは設計担当者にフィードバックされ、更新された設計書が戻って処理するのでドキュメントは常に最新のソースプログラムと同じ内容を保持できる。
- (2) 短納期、低価格の仕事をする事が多く、とりあえず動くものを作るという事に重点が置かれ、ドキュメントは納品物件として指定されているので作成しているにすぎない。このように営業力の弱いところではドキュメント作成工程を手抜きする事でかろうじて赤字にならないようにしている。
- (3) ドキュメントがあっても最終的にはソースプログラムを読む事になるため、あまり有効に利用されない。

2 生産性の向上

生産性の向上という点から次のような事が考え

られる。

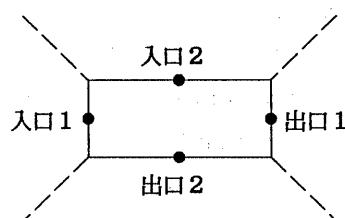
- (1) モジュール化された分かりやすいプログラムを作る。
- (2) 一度作成したモジュールはライブラリ化して再利用する。
- (3) CASEツール等の導入により自動化を進める。
- (4) プログラムは属人的要素が強いため、技術教育により技術者のレベルをあげる。
- (5) 業種を特化しノウハウを蓄える。
- (6) ICE、デバッガをはじめとする開発環境を整える。
- (7) プログラムの内容を他の人にうまく伝えられるようなドキュメントの作成を考える。

3 TSチャートの特徴

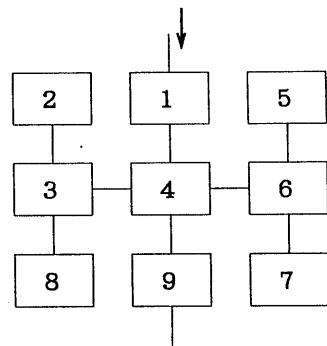
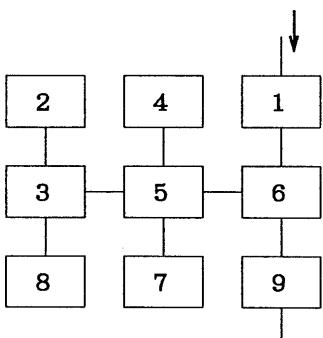
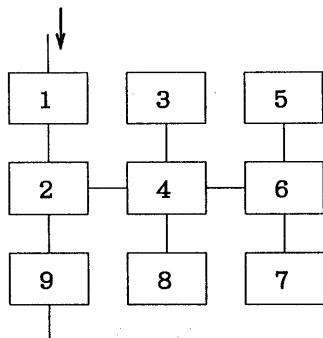
当社においても生産性の向上というテーマで検討し、TSチャートというおもしろい設計技法に出会った。
設計時においてはトップダウン／ボトムアップのアプローチがとれたり、不確定な部分を記述できること。またレビューや保守においては処理の主体と従属、初期化処理と後処理が構造的にわかるようになっているので効率よく検討、解析が出来ると考えた。これらの特徴について紹介する。

(1) 記述ルール

基本的にはTSチャート記号は2つの入り口と2つの出口を持ち、必ず入り口が左と上に位置するように置く。

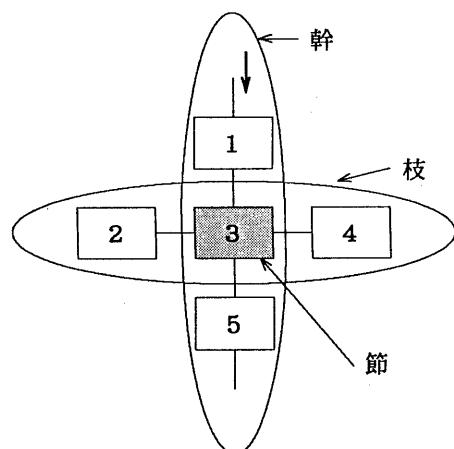


読み方は左上から右下へ読み進む。
 入り口 1 の側に記号があればその記号に進む。
 入り口 2 の側に記号があればその記号に進み、
 なければ TS チャート記号を読む。
 TS チャート記号を読み終わったときに出入口
 1 に記号がなく、出入口 2 に記号があればその
 記号に進む。
 TS チャート記号を読み終わったときに出入口
 1 に記号があれば、出入口 2 の記号の位置をス
 タックにいれ、出入口 1 の記号に進む。
 TS チャート記号を読み終わったときに出入口
 1、出入口 2 のいずれにも記号がなく、スタック
 が空でなければスタックから位置を取り出
 しその記号に進む。
 TS チャート記号を読み終わったときに出入口
 1、出入口 2 のいずれにも記号がなく、かつス
 タックも空ならば終了する。



(2) 主処理と付随処理

TS チャートでは処理の主体を幹方向に置き、
 付随的な処理を枝方向に置く事により、幹方
 向に流れを追えばその大意をつかむ事が出来
 る。



数字は処理順番

1、3、5と読めば粗筋がわかる。
 2、3、4は3つの処理が密接に関係し、1
 つにまとまっていると解釈する。
 この解釈は TS チャートの構造が持つもので
 はない、TS チャートの構造の上に意味をマ
 ッピングさせることで得られるものである。

(3) トップダウンとボトムアップ

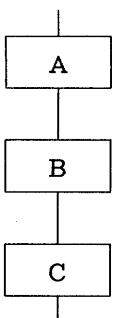
設計においてすべてトップダウンに作成するとは限らない。ライブラリを使用する場合など先にライブラリを決め、後からまわりを決めていく事もある。

回路設計などではチップのもつ機能で選択し、それらを組び付けていく事でシステムを実現しており、ボトムアップ的なアプローチを見る事が出来る。

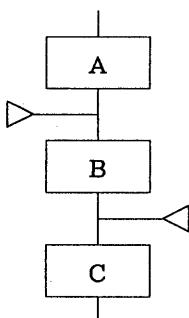
プログラム開発においても生産性を上げるためにライブラリを多用すれば、ボトムアップ的な記述が可能な設計手法が必要である。

図(a)を基本型とすると図(b)はBの前後に始端記号と終端記号をつけモジュール化したものである。

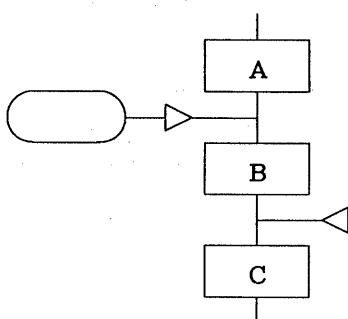
図(c)、(d)はモジュールBにそれぞれループ記号、選択記号を寄生させる事でボトムアップ的に制御構造化したものである。



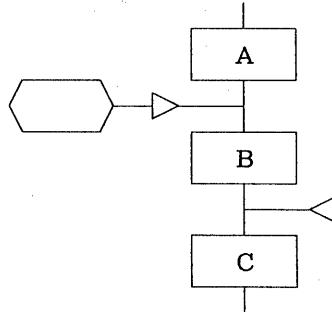
(a) 基本型



(b) モジュール化



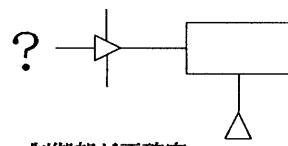
(c) 条件ループを寄生させ制御構造化



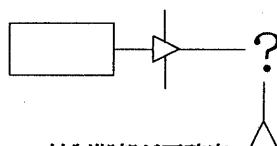
(d) 選択を寄生させ制御構造化

(4) 不確定記号

考えがまだまとまらず処理内容が決まらないが、構造だけは先に書いておきたいときに使用する。

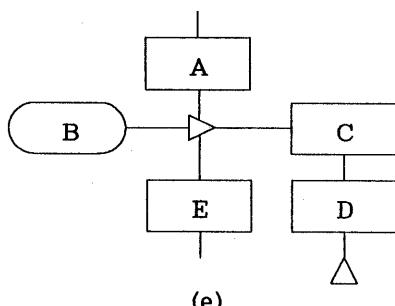


制御部が不確定



被制御部が不確定

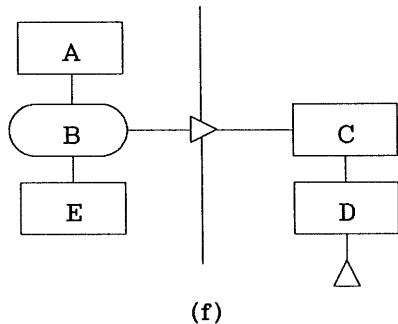
(5) 初期化と後処理



(e)

Bは制御部で、モジュールC Dは被制御部で

あり、モジュール部分は制御部側からは独立している。



Aはループのための初期化処理、Eはループ構造の後処理と意味づける。こうすることにより ABE は 1 まとまりで制御部であると解釈できる。

図（e）ではEおよびAが制御部に属するかどうかを構造的にとらえられない。

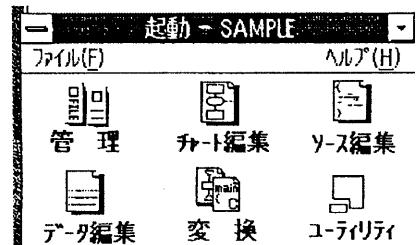
4 ツールの作成

TSチャートの特徴をいかした設計に慣れれば他の人に説明する場合でもモジュールのどこが主体処理で、何が付属的な内容なのか、初期化、後

処理の影響する範囲はどこまでなのかを視覚的に示す事が出来る。

設計者の意図をチャート上に示す事が出来るので、新人教育などにおいてはベテラン技術者の考え方をそのまま学ぶ事が可能と考える。

そこで手続き型TSチャートと呼ばれる基本セットをサポートする開発ツールを企画した。



このツールは 6 つの部分から構成される。

チャートエディタ

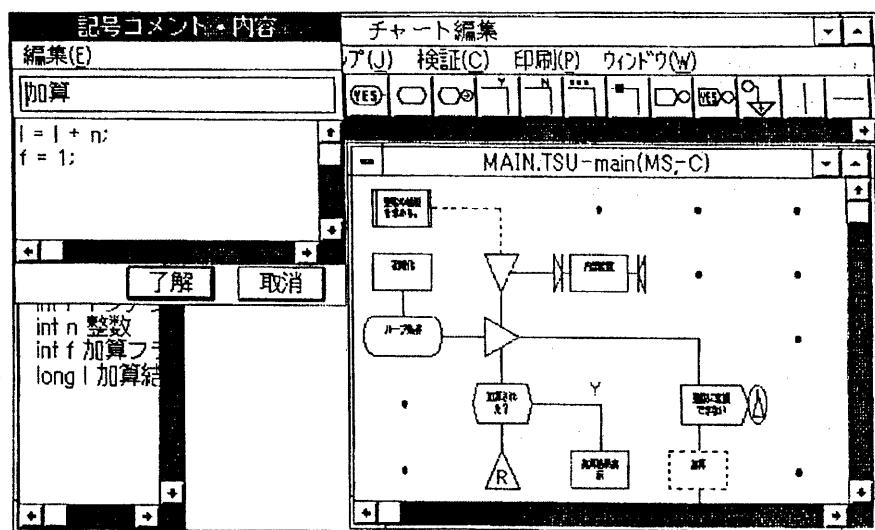
データエディタ

ソースエディタ

ユーティリティ

ソース変換

管理プログラム



(1) チャートエディタ

T Sチャートを編集する。
チャート記号を使ってプログラムを設計する。
記号に対してコメントと内容を入力する。チ
ャート上の記号に表示されるのはコメントで、
内容は変換においてソースプログラムとして
生成される。
記号指定時に接続の可否がチェックされる。
T Sチャート空間は四方に広がるが記号はグ
リッドの位置にのみおける。

(2) データエディタ

グローバルデータを定義する。
ローカルデータはチャート内で定義し、グロ
ーバルデータおよび定数はここで定義する。
データファイルおよびEXTERNファイル
を作成する。

(3) ソースエディタ

ソースプログラムを編集するための専用エデ
ィタである。
自動生成されたソースプログラムには管理情
報が入っている（コンパイルエラーにはなら
ない）ため、これらを無視するようになって
いる。

(4) ユーティリティ

メイクファイルの作成、コンパイルオプショ
ン、アセンブルオプション、リンクオプショ
ンの指定、ファイル一覧、関数一覧、関数の
参照しているグローバルデータの関連表、関
数間の関連表を作成する。

(5) ソース変換

C言語またはアセンブラーのソースプログラム
を自動生成する。
チャート編集で入力した内容と制御構造の部
分を自動生成する。現在、C言語はMS-C
V5.1、アセンブラーはMASM V5.
1に対応している。

(6) 管理プログラム

ファイルの管理を行う。
このシステムではチャートとソースプログラ
ムなど一対一に対応して処理するものがある
ので、ファイルに対する操作は管理プログラ
ムですべて行う。

5 おわりに

チャートを使って表現する事は直感が働き全体
を大筋で把握できるなど文字のみによる表現に比
べてはるかに有効である。T Sチャートの場合
はさらにT Sチャートの構造の上に意味付けする
という、その特徴を生かす事によって視覚的に判
断できる内容をさらに広げる事が出来る。
このことはレビューや保守において非常に効果を
発揮するはずである。
ここではT Sチャートのごく一部しか紹介できな
かったのでプログラム設計のレベルでの使い方にな
ってしまったが、拡張T Sチャートまでおこな
えばもっと上流工程での設計にも使用できると思
う。

参考文献

[1] 大原茂之

「T S チャートによる並列表現について」

電子通信学会、C A S 8 4 - 2 0 9

[2] 大原茂之

「木構造化チャートによる階層構造的プログラミング」

東海大学紀要工学部、V o l . 2 7 、N o . 1 1 9 8 7

[3] 大原茂之

「木構造化チャートによるプログラム開発技法」

日本システムハウス協会、T S チャート研究会資料

[4] 大原茂之

「T S チャート入門」

オーム社