

隣接線分構造解析法による オンライン複合図形認識

5Y-8

児島治彦

(NTT電気通信研究所)

1. まえがき

日本語文書における図表作成、ソフトウェアにおけるプログラムチャート図面作成など、図形入力の効率化を図る技術の一つとして、認識技術を用いたオンライン手書き図形入力法がある。筆者は、これまでにストローク入力と並行してセグメントを抽出し、認識を行う「隣接線分構造解析法」を提案し、円、三角形などの基本図形を対象とした認識手法を述べ、その有効性を確認するとともに¹⁾、編集機能をシンボル化した図形コマンドによる編集法を提案した。²⁾ここでは、認識対象を基本図形から基本図形を組み合わせた複合図形に拡張するため、基本図形間の相対的位置関係に関する知識を利用した複合図形セグメント化法、識別法について述べる。

2. 処理の概要

直線分、円弧、三角形、円などの基本図形の組み合せから成る图形を複合图形と呼ぶ。

「隣接線分構造解析法」を用いた図形入力法の処理の流れを図1に示す。本方式では、ストローク入力と並行して特徴を抽出し、人間の作図動作に基づく知識を用いて閉ループを抽出した時点で、基本図形セグメント化と識別を行う。次に、基本図形間の相対的位置関係に基づく知識を用いて複合図形のセグメント化と識別を行う。2つの知識は階層構造を形成し、いずれも図面の種類によらないものである。本稿では、シンボルと接続線から構成される図面を対象とした複合図形セグメント化法と複合図形識別法について述べる。

3. 複合図形セグメント化法

複合図形のセグメント化には基本図形間の相対的位置関係に関する知識を利用する。ここでは、接続線の延長上にシンボルの中心があることに着目した。図形（線分、閉ループ）が閉ループ内にある場合、もしくは線分の一方の端点が閉ループに接し、しかもその線

表1 ストローク識別法

入力位置	結果	例
両端点が同一閉ループ内にある	複合图形の一部	
端点が閉ループに接する	延長上に閉ループの中心がある	
	延長上に閉ループの中心がない	

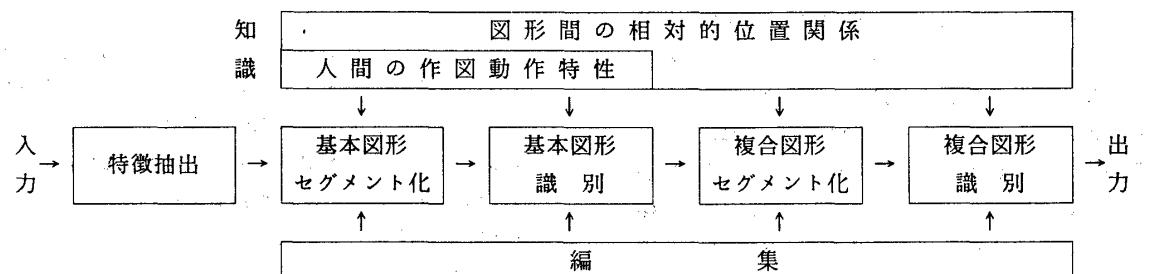


図1 処理の流れ

On-Line Symbol Figure Input System by Adjacent Straws Structure Analysis Method

Haruhiko KOJIMA

NTT Electrical Communications Laboratories

分の延長上に閉ループの中心がない場合、それらは複合図形を構成するものと判断する。線分の延長上に閉ループの中心があれば、その線分を接続線と判断する。閉ループを抽出した直後にストロークが入力された場合の処理の基本と例を表1に示す。

4. 複合図形識別法

抽出した複合図形を構成する図形の種類と各図形間の相対的位置関係を識別に用いる特徴とする。線分と閉ループとの相対的位置関係については、図2のように、閉ループの外接長方形を 3×3 のメッシュに分割し、線分の両端点がどのメッシュ内にあるかをもとに表現する。複合図形識別辞書には、認識対象となる複合図形の特徴が予め登録されている。辞書の記述例を図3に示す。特徴が辞書に登録されているものと一致したとき、複合図形として認識結果を出力する。一致しない場合は、それぞれ基本図形として認識結果を出力することとし、各要素を複合図形要素として保存する。以後入力されるストロークが同じ複合図形の要素であれば、それを含めて再度辞書との照合を行う。

5. 実験

複合図形セグメント化法、識別法の有効性を評価するため、フローチャートおよびH C Pチャートを対象として複合図形セグメント自動抽出実験および認識実験を行った。図4に示すような8～15個のシンボルとそれらを接続する直線からなる4種類のフローチャートとH C Pチャートを設定した。5名の筆記者に各2枚ずつ、タブレット上にのせた紙面に筆記してもらい、全部で40枚（総シンボル数390）の図形データを収集した。フローチャート、H C Pチャートに含まれる图形シンボルを対象とした複合図形識別辞書を作成し、実験を行った結果、セグメント抽出率99.0%，認識率97.7%を得た。誤認識の内訳を表2に示す。

複合図形セグメント誤抽出の原因是、整形された图形の位置と紙面上の图形の筆跡位置との間に生じるずれから、複合図形の各要素が独立した图形となるためである。入力部と表示部を一体化すれば、筆跡ではなく整形图形に合わせて入力できるので、この問題は解決できる。基本图形誤認識については、図面固有の接続ルールを導入することで対処できる。実験により複合図形セグメント化法、識別法の有効性を確認できた。

6. あとがき

ストローク入力と並行して認識を行う隣接線分構造解析法によるオンライン手書き图形認識法のうち、複

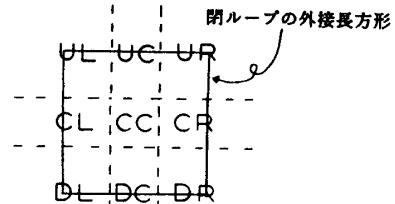
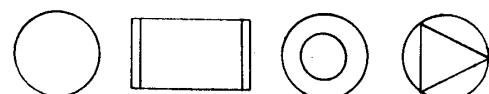


図2 閉ループにおける線分の端点位置表現



- a) 磁気テープ b) 定義済み処理 c) 手続呼出し d) 振分け処理
 フローチャート H C P チャート
- a) 水平線(DCDR) + 円 → 磁気テープ
 - b) 垂直線(ULDL) + 垂直線(URDR) + 長方形 → 定義済み処理
 - c) 円 in 円 → 手続呼出し
 - d) 三角形 in 円 → 振分け処理

図3 複合図形識別辞書の記述例

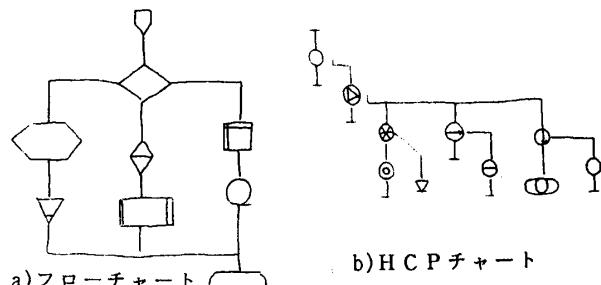


図4 入力图形の例

表2 認識率と誤認識内訳

認識率		97.7%
誤	基本图形セグメント抽出誤り	0.0
認	複合图形セグメント抽出誤り	1.0
識	基本图形認識誤り	1.0
	複合图形認識誤り	0.3

合图形セグメント化法、識別法について述べた。フローチャート、H C Pチャートを対象とした認識実験で、99.0%のセグメント自動抽出率、97.7%の認識率を得て、本手法の有効性を確認した。

〔謝辞〕 日頃ご指導頂く酒井入力装置研究室長、ならびに貴重な助言を頂いた宮原主任研究員、戸井田主任研究員に深謝します。

[参考文献]

- 1)児島：“隣接線分構造解析法によるオンライン手書き图形認識”，情処31回全大, 6G-7, pp. 1487-1488 (1985).
- 2)児島：“隣接線分構造解析法によるオンライン手書き图形入力方式”，情処研報, 86-JDP-6-2 (1986).